-Catalogo BA 200.ai 1 19/09/2017 9:56:11

BA200

LED TECHNOLOGY

Flexibilidad ilimitada

akralab

a tu lado desde 1987

BioSystems

REAGENTS & INSTRUMENTS

Mejoramos el bienestar de las personas en todo el mundo

-Catalogo BA 200.ai 2 19/09/2017 9:56:12

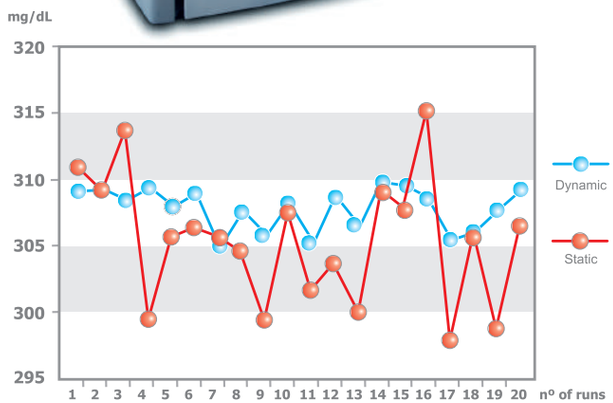
BA200

LED TECHNOLOGY

Analizador de Química Clínica de Sobremesa para Laboratorios de Rutina y Urgencias

Durante 35 años **Biosystems, S.A.** desarrolla productos IVD en sus instalaciones de Barcelona (España). La calidad de nuestro producto, junto a un servicio de Soporte a Cliente personalizado ha sido, y sigue siendo, nuestra filosofía de negocio. A través de esta experiencia presentamos nuestro nuevo sistema de sobremesa, con los más avanzados conceptos en electrónica, diseño y fiabilidad. El **Analizador BA200** se incorpora a la familia BA que, junto al BA400, se dirige a laboratorios de tamaño pequeño y mediano que buscan sistemas analíticos de altas prestaciones.

Dynamic Baseline DBl



Línea Base Dinámica con tecnología LED

Un algoritmo de medida más precisa en la realización del blanco de cubeta, permite una mayor veracidad en muestras de baja concentración o actividad catalítica, a la vez que una reducción en los Coeficientes de Variación.

akralab
a tu lado desde 1987

-Catalogo BA 200.ai 3 19/09/2017 9:56:13

akralab
a tu lado desde 1987

Alta capacidad de carga para muestras y reactivos (88 posiciones) con la mayor flexibilidad de distribución

Cualquier posición puede ser cargada
con reactivo o muestra,
(incluidos controles y calibradores).
Todas las posiciones son accesibles
a lectura de código de barras.

-Catalogo BA 200.ai 4 19/09/2017 9:56:14

Reactivos dedicados con código de barras

La línea BA dispone de kits con distintos tamaños de presentación adaptados a laboratorios de mayor o menor turnover.

Consulte a su proveedor para más información.

Pipeteo de elevada precisión

Máximo aprovechamiento de los reactivos con un control preciso en el consumo de reactivos, calibradores y controles.

akralab
a tu lado desde 1987

-Catalogo BA 200.ai 5 19/09/2017 9:56:15

Rotor de reacción de 120 cubetas auto lavables

Fácilmente sustituibles en un único paso.
Se chequean individualmente tras su lavado.
Gestión continuada de la transparencia óptica.

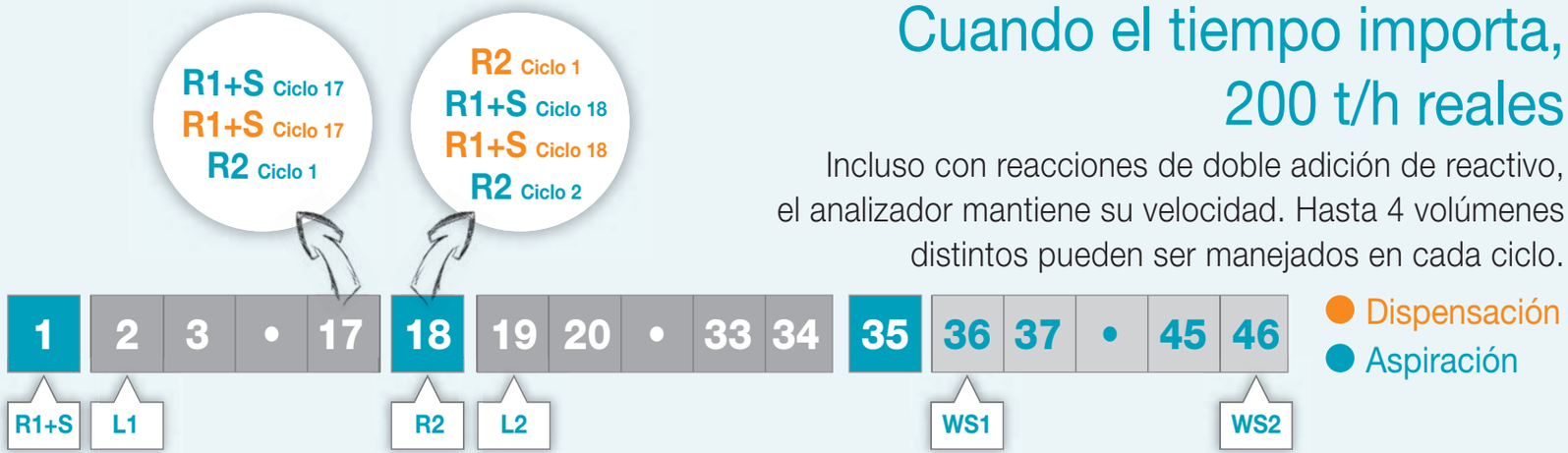
Sistema compacto con mantenimiento mínimo

No se requieren elementos externos conectados.
Bomba dosificadora de alta durabilidad y fuente de luz de tecnología LED que hace innecesario los cambios de lámparas.

-Catalogo BA 200.ai 6 19/09/2017 9:56:17

Cuando el tiempo importa, 200 t/h reales

Incluso con reacciones de doble adición de reactivo, el analizador mantiene su velocidad. Hasta 4 volúmenes distintos pueden ser manejados en cada ciclo.



Ciclo de máquina del BA200: R1 y muestra son dispensados en el mismo ciclo, no requiriendo pre-termostatización del primer reactivo.

akralab
a tu lado desde 1987

-Catalogo BA 200.ai 7 19/09/2017 9:56:20

Especificaciones técnicas

Especificaciones técnicas

Velocidad	200 t/h (sin electrolitos)
Velocidad + ISE	257 t/h (3 canales) 286 t/h (4 canales)
Tiempo por ciclo	18 seg.
Principio de Análisis	Colorimetría, Turbidimetría, ISE por potenciometría directa: Na^+, K^+, Cl^- (Li^+ opcional)

Reactivos y Muestras

Capacidad del rotor	88 (44 posiciones de 20 mL, 60 mL o muestras en tubo o vial pediátrico + 44 posiciones de 20 mL o muestras en tubo o vial pediátrico)
Lector de Código de Barras	Sí
Tamaño de tubo de muestras	12 – 16 mm Ø (altura máxima 100 mm)
Tamaño del vial pediátrico	13,5 mm Ø
Tipo de jeringa dosificadora	Pistón cerámico de escaso mantenimiento
Volumen de pipeteo de muestra	2 – 40 µL
Resolución de pipeteo de muestra	0,1 µL
Volumen de pipeteo de R1	90 – 300 µL
Volumen de pipeteo de R2	10 – 100 µL
Resolución de pipeteo de reactivo	1 µL
Relación de Dilución (pre / post)	1:2 a 1:200
Detección de nivel	Sí
Detección de coágulo	Sí
Detección de colisión vertical	Sí
Lavado de punta	Interno y Externo
Volumen de las botellas de reactivo	20 y 60 mL
Unidad de refrigeración	Sí (muestras y reactivos)
Rango de temperatura de la unidad de refrigeración	6 – 11ºC (a 21 ºC temp.ext.)

Rotor de reacciones

Volumen de reacción	180 – 440 µL
Nº de cubetas	120 de metacrilato UV
Temperatura de incubación	37 ºC ± 0,2 ºC
Estabilidad de temperatura	± 0,1 ºC
Nº agitadores	1

Sistema de lavado de cubetas

Nº de etapas totales	7
Nº de etapas de lavado	2
Nº de etapas de aclarado	3
Nº de etapas de secado	2
Consumo de Solución de Lavado	1,42 mL/ciclo (= 7,11 µL/ciclo de CWS*)

** Concentrated Washing Solution AC16434*

Sistema Óptico

Fuente de luz	LED + HCF (Filtros de recubrimiento duradero)
Longitudes de Onda	340,405,505,535,560,600,635,670 nm (± 2 nm)
Rango Fotométrico	-0,2 – 3,5 A
Resolución	10^{-4}
Detector	Fotodiodo Principal + Fotodiodo de Referencia
Precisión de Medida	CV < 1% a 0,1 A

Módulo ISE (Opcional)

Tipo de muestra	Suero, Plasma y Orina
Electrolitos	Na^+, K^+, Cl^-, Li^+ (Opcional)
Volumen de muestra	Suero: 100 µL Orina: 200 µL

Requerimientos Ambientales

Temperatura ambiental	10 – 35 ºC 10 – 30 ºC (Con módulo ISE)
Humidad Relativa	< 85%

Dimensiones y Peso

Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	1077 x 690 x 680 mm
Peso	166 Kg

Requerimientos Eléctricos

Voltaje	115 – 230 V
Frecuencia	50 o 60 Hz
Potencia eléctrica	Máx. 500 VA (Pot. Media: 260 VA)

Requerimientos Fluídicos

Entrada de agua	Depósito Externo o Red de Agua Destilada
Tipo de Agua	Agua Purificada tipo II (CLSI)
Consumo de Agua	< 9 L/h
Volumen botella de HCW*	2,4 L
Volumen botella de WS**	2.4 L

** Residuos de Alta Contaminación*
*** Solución de Lavado diluida*

akralab
a tu lado desde 1987

-Catalogo BA 200.ai 8 19/09/2017 9:56:23

Analizador de Química Clínica de Sobremesa para Laboratorios de Rutina y Urgencias

Línea Base Dinámica con tecnología LED

Alta capacidad de carga para muestras y reactivos (88 posiciones)
con la mayor flexibilidad de distribución

Reactivos dedicados con código de barras

Pipeteo de elevada precisión

Rotor de reacción de 120 cubetas auto lavables

Sistema compacto con mantenimiento mínimo

200 t/h reales, incluyendo técnicas bi-reactivos

BTS/04-2017 99958

Ginper Group | BioSystems

www.tuv.com TÜVRheinland ID:0091006696

- Certified Management System
- EN ISO 9001
- EN ISO 13485

akralab
a tu lado desde 1987

Akralab, S.L.
Pol. Industrial las Atalayas
Avda. de la Antigua Peseta - 77
Buzón 20212 - C.P: 03114 - Alicante

Tlf: 902 22 22 75
Fax: 902 15 41 65
atencion.clientes@akralab.es
www.akralab.es