Armario de Seguridad para Productos Químicos Inflamables S-CLASSIC 90



Armario para almacenamiento seguro de productos químicos inflamables Modelo S-CLASSIC 90, en lugares de trabajo con sistema integrado de recirculación filtrante monitorizada. Resistencia al fuego de 90 minutos. 50.000 aperturas y cierres sin desgaste. Garantía de 5 años.

Características Generales

Estructura

- Cuerpo exterior fabricado en plancha de acero plastificadad, puertas con 3 bisagras, mecanismo de cierre completo y elementos de seguridad fuera de la zona de almacenamiento para evitar la corrosión
- Protección contra uso por parte de personal no autorizado

- Sistema de bloquedo de puertas, que permite el almacenamiento o la extracción de los envases de forma cómoda y segura

Ventilación

- Conductos de aire integrados listos par conexión a un sistema de ventilación forzada

Equipamiento interior disponible

- Cajón de gran capacidad de almacenamiento
- Cubeto ded retención
- Protectores para bandejas PF o PP
- Bandeja con capacidad de carga de 75Kg
- Cofres interiores
- Bandeja perforada
- Bandeja tipo cubeta libre de metal y cubeto colector
- Cajón para cargas pesadad con capacidad de carga de 100Kg

Dimensiones

- Exteriores: 1196 x 616 x 1968 (A x F x H) mm
- Interiores: 1050 x 524 x 1742(A x F x H) mm

Peso

- Peso total (sin el equipamiento interior): 420Kg

***Homologado según EN 14470-1. Homologado por GS. Conformidad según los requisitos de EN 16121 y EN 16122.**

SKU: S90.196.120

Categories: Armarios de Seguridad, Instrumentación General