

Armario Refrigeración para banco de sangre, 1400 L



Nevera conservación de gran volumen, con capacidad de 1400 L, y especialmente diseñado para conservación de bolsas en banco de sangre. Cumple la norma DIN 58371 y Medical Device, dispositivo médico Clase IIa

Armario de refrigeración de la gama Health Care PLUS, modelo BBTR140G de 1400 litros, perfecto para la conservación de bolsas en banco de sangre.

Con una capacidad nominal de 1400 litros, está enmarcado en los refrigeradores de gran capacidad, ya que tiene capacidad de almacenar hasta 720 bolsas de sangre.

Cuenta con doble puerta frontal acristalada y está **diseñado según la norma DIN 58371, y Certificado Medical Device CE de Clase IIa, como dispositivo médico en el rango de productos electromédicos según el sistema de garantía de calidad de acuerdo con el Anexo II** (excepto punto 4) **de la Directiva 93/42/CEE.**

Características

- **Control digital Táctil - Digital Plus.** Mayor precisión en el control de la temperatura. Mayor facilidad para el ajuste del intervalo de temperaturas que deseamos conseguir.
- **Puertas.** Dotadas con bisagras para un retorno automático y presión permanente durante el cierre. El retorno automático queda libre cuando la apertura supera los 95°. Incluyen burlete de triple cámara fácilmente sustituible. Las puertas son reversibles.
- **Alarmas.** Máxima protección gracias a las alarmas visuales y sonoras por fallo de alimentación, bajada o subida de temperaturas, fallo de sonda y puerta abierta.
- **100% Probado.** Todas las unidades condensadoras son comprobadas al 100%, en cámara de Helio para la detección de la fuga de gas.
- **Iluminación.** Incorporación de la iluminación LED.
- **Certificado.** Auditados y certificados por una organización internacional AENOR en ISO 9001:2015(Calidad); ISO 14001:2015 (Medio Ambiente); OSHAS 18001:2007 (Seguridad y Salud al trabajador). **Certificado Medical Device CE de Clase IIa, como dispositivo médico en el rango de productos electromédicos según el sistema de garantía de calidad de acuerdo con el Anexo II** (excepto punto 4) **de la Directiva 93/42/CEE.**

Equipamiento Incluido

- Temperatura de trabajo +2°C // +8°C
- Rango de estabilidad de temperatura de producto de aprox. $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- Rango de uniformidad de temperatura menor de $\pm 2^{\circ}\text{C}$

- Sonda de temperatura PT100 con precisión de 0,1°C
- Diferentes tipos de alarmas ópticas y acústicas:
 - Bajada o subida de temperatura
 - Fallo de alimentación
 - Fallo de sonda
 - Puerta abierta
- Histórico de alarmas
- Señal de alarma remota (contacto libre de potencial)
- RS485 Puerto de comunicación Modbus
- Salida USB
- Datalogger
- Batería 48 h.
- Sonda de simulación de producto

Equipamiento Opcional

- Ruedas Ø100 h130mm
- Ruedas Ø80 h100mm
- Exterior Acero Inoxidable
- Conexión eléctrica 230 V / 1 ph / 60 Hz
- Conexión eléctrica 115 V / 1 ph / 60 Hz
- Otros tipos de clavija
- Pasamuros
- Separadores de cajones
- Registrador circular de plumilla
- Desescarche por gas caliente

SKU: BBMD80G

Categories: Congeladores, Instrumentación General