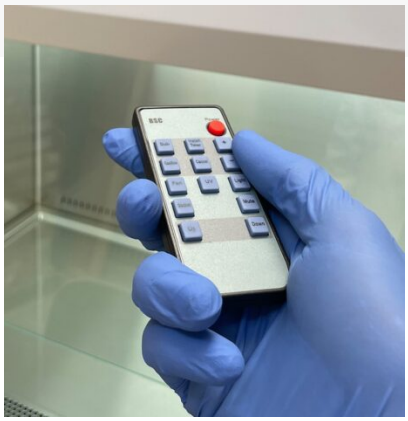
CABINA SEGURIDAD BIOLÓGICA CLASE II A2 BSC SECUFLUX

Cabina de Seguridad Biológica Clase II A2 SECUFLUX, con filtro ULPA que permite manipular microorganismos garantizando la seguridad para el usuario. Disponible diferentes longitudes: 1100, 1300 ó 1500 mm

Fabricación según UNE EN 12469:2001, UNE-EN ISO 14644-3:2021, EN 61010-1:2010+A1:2019 y EN 61326-1:2013.

SKU: BSC-IIA2-PRO
Categorías: Cabinas de Bioseguridad, Flujo laminar y gases, Instrumentación General

GALERÍA DE IMÁGENES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Cabina de Seguridad Biológica Clase II A2 Secuflux permite manipular microorganismos garantizando la seguridad para el usuario. Perfecta para uso en servicios de Microbiología.

Con filtro ULPA que asegura una eliminación de partículas al 99.9995% de partículas hasta 0.12µM, que mejora el filtrado de los agentes sobre el popular filtro HEPA.

Fabricación según UNE EN 12469:2001, UNE-EN ISO 14644-3:2021, EN 61010-1:2010+A1:2019 y EN 61326-1:2013.

Disponible diferentes longitudes: 1100 (BSC-1100IIA2-PRO), 1300 (BSC-1300IIA2-PRO) ó 1800 mm (BSC-1800IIA2-PRO)

Cabina de seguridad biológica Secuflux, Clase II A2, gama BSC

Características

- **Ventana frontal transparente, amplia y motorizada.** Amplia perspectiva de operación adaptada para facilitar el trabajo del usuario. La ventana delantera puede controlarse a través del panel de control. El panel permite el control de la puerta de vidrio para un motor de velocidad reversible dedicado, el motor tiene un gran par de arranque, rotación suave y así sucesivamente. Controlable mediante pedal automático que puede modificar la altura a placer

durante el trabajo en la cabina y permite un mejor manejo con una sola mano.

- **Máxima seguridad durante el uso.** Las cabinas de seguridad biológicas Secuflux disponen de un canal de aire de presión negativa en ambos lados y en la parte trasera, generando un doble aislamiento entre la cortina de aire y las paredes del equipo, y entre el área de trabajo y el exterior de la cabina. Además el área de trabajo está rodeada de presión negativa para evitar cualquier fuga durante los trabajos del operario.
- **Ergonómica**. Apoyabrazos amplio y curvado que proporciona confort en el antebrazo en cualquier posición de trabajo.
- **Estructura resistente y estable.** Tanto el cuerpo, como el soporte de la base de la cabina están fabricados en acero laminado en frío de 1,2 mm con revestimiento antipolvo. El área de trabajo es de acero inoxidable 304, que otorga una apariencia robusta y un rendimiento de resistencia a la corrosión.
- **Panel de control táctil, sensible y fácil de manejar**. Permite un manejo integral de las funciones bien desde el panel, o a través del control remoto (mando a distancia). Los operarios pueden verificar el estado detallado de la cabina desde la pantalla, como por ejemplo: la velocidad de entrada y salida, la temperatura y humedad del área de trabajo, la presión del filtro, el tiempo de trabajo UV, el indicador de vida útil del filtro, etc.
- **Filtro ULPA** e indicador de vida ultravioleta. Eliminación de partículas con eficacia de 99.9995% de partículas hasta 0.12µM
- **Lámpara UV**. La cabina de seguridad biológica Secuflux está equipada con una lámpara UV especial para su completa desinfección. Al encender o apagar la cabina, el tiempo de esterilización de la lámpara UV debe ser de al menos 30 minutos. Con el fin de ahorrar el tiempo de espera de encender o apagar la cabina, desarrollamos la función de tiempo de reserva. Esta función permite encender o apagar automáticamente la cabina una vez finalizada la esterilización. La función de activación de sistemas de esterilización programable, permite reducir hasta 30 minutos el tiempo de espera al activar la cabina y el tiempo de esterilización después de su uso.
- **Lámpara LED.**
- **Ventilador**.
- **Avisos de funcionamiento normal y alarmas para funcionamientos anormales**. Dispone de avisos de audio y visual indicativa cuando existe velocidad de flujo de aire anormal, existe la necesidad de reemplazo de filtro, que la ventana frontal está a una altura insegura para el operario o alarma de presión de filtro demasiado alta.
- **Control remoto**. Todas las funciones de la cabina pueden ser controladas a seis metros de distancia, y así poder proteger al usuario en caso de emergencia.
- **Nivel de ruido** inferior al nivel requerido por normativa de 65 dBA.
- **Ruedas nivelables**. Patas universales, con freno y niveladores.
- **Enchufes waterproof**. En el panel lateral, para mayor comodidad a la hora de usar dispositivos pequeños dentro de la cabina.

Especificaciones técnicas

Modelo	BSC-1100IIA2-PRO	BSC-1300IIA2-PRO	BSC-1800IIA2-PRO
Tamaño externo (An.xPr.xAl.)	1100x750x2250 mm	1383x775x2295 mm	1870x750x2290 mm
Tamaño interno (An.xPr.xAl.)	940x600x660 mm	1210 x 600 x 660 mm	1710 x 600 x 660 mm
Apertura probada	420mm (17”)	500mm (20”)	520mm (21”)
Apertura máxima		200 mm (8″)30Wx2	
Velocidad entrada		0,53±0,025 m/s	
Velocidad flujo descendente		0,33±0,025 m/s	
Filtro	ULPA, Dos, 99,999 % de eficiencia a 0,12 µm. Indicador de vida del filtro.		
Ventana frontal	Monotorizada, Cristal templado, anti luz ultravioleta.		
Ruido		≤ 67dB	
Lámpara Fluorescente / LED	12Wx2	12Wx2	16Wx2
Consumo	1100W	1800W	1800W
Iluminación		≥ 1000 Lux	
	30Wx2	30Wx2	40Wx2
Lámpara Ultravioleta UV	Temporizador, indicador de vida ultraviolera, emisión de 253,7 nanómetos para una descontaminación eficiente.		
Display	Pantalla de 7 pulgadas Filtro de escape y flujo descendente, tiempo de uso de la lampara ultravioleta, velocidad del flujo, humedad y temperatura, sistema de carga de trabajo, etc…		
Enchufe		Dos	
Sistema de control		Microprocesador	
Sistema de flujo de aire		70% de recirculación, 30% de extracción	
Material	Zona de trabajo: Acero inoxidable 304 Cuerpo: Acero laminado frio con recubrimiento anti-bacterial.		
Altura superficie de trabajo		750 mm (tamaño personalizado según requisitos)	
Fuente de alimentación		AC220V±10%, 50/60 Hz; 110V±10%, 60 Hz	
Accesorio estándar	Lámpara fluorescente, 2 lámparas UV, control remoto, 2 enchufes a prueba de agua, interruptor de pie.		
Peso bruto	265 kg	340 kg	430 kg

¿Para qué se utiliza una cabina de bioseguridad?

Las cabinas de seguridad biológica Secuflux están diseñadas para proteger al operario, el entorno del laboratorio y los materiales de trabajo de la exposición a los aerosoles infecciosos y las salpicaduras que pueden generarse al manipular materiales que contienen agentes infecciosos, como cultivos primarios, existencias y muestras de diagnóstico.

Diferencia del Filtro ULPA y filtro HEPA

Existe diferencia entre los filtros ULPA (Ultra Low Penetration Air) y los filtros HEPA (High Efficiency Particulate Air). Ambos son tipos de filtros de aire de alta eficiencia utilizados en sistemas de purificación de aire y equipos de limpieza, pero difieren en la eficiencia de filtración y en la capacidad para retener partículas de diferentes tamaños. Algunas diferencias son:

1. **Eficiencia de Filtración.** Los filtros HEPA son conocidos por su alta eficiencia en la retención

de partículas pequeñas. Están diseñados para atrapar al menos el 99.97% de partículas de 0.3 micrómetros o más grandes. Los filtros ULPA, por su parte son aún más eficientes y están diseñados para retener al menos el 99.999% de partículas de 0.12 micrómetros o más grandes.

2. **Usos Específicos.** Los filtros HEPA son comúnmente utilizados en entornos donde se requiere una alta pureza del aire, como en salas limpias, hospitales, laboratorios y sistemas de purificación de aire en el hogar. Los filtros ULPA son utilizados en aplicaciones aún más críticas, como en industrias de semiconductores y en entornos donde la pureza del aire es de extrema importancia, especialmente en sector sanitario y de diagnóstico.
3. **Flujo de Aire.** Debido a su mayor eficiencia de filtración, los filtros ULPA pueden tener una mayor resistencia al flujo de aire en comparación con los filtros HEPA. Esto significa que, en algunos casos, se necesita una mayor presión para pasar el aire a través de un filtro ULPA.

En resumen, mientras que ambos tipos de filtros son altamente eficientes en la purificación del aire, los filtros ULPA son más exigentes en términos de retención de partículas más pequeñas.