

Cabina Seguridad para citostáticos Secuflux



Cabina de Seguridad Secuflux con filtro ULPA para el procesamiento de citotóxicos,

antineoplásicos y medicamentos, que garantiza la seguridad para el usuario. Disponibles diferentes longitudes para facilitar el trabajo en departamentos de microbiología.

Cumple las normativas UNE EN 12469:2001, UNE-EN ISO 14644-3:2021, EN 61010-1:2010+A1:2019, EN 61326-1:2013, y los reglamentos 2014/35/EU y 2014/30/EU.

Cabina de Seguridad Secuflux para manipular citostáticos con filtro ULPA que garantiza la seguridad para el usuario. Solución premium para el procesamiento de citotóxicos, antineoplásicos y medicamentos, que brinda el más alto nivel de protección al paciente, al farmacéutico y al medio ambiente. El manipulado y preparación de medicamentos citotóxicos requieren una cabina específica. Perfecta para uso en servicios de Microbiología.

Cumple las normativas UNE EN 12469:2001, UNE-EN ISO 14644-3:2021, EN 61010-1:2010+A1:2019, EN 61326-1:2013, y los reglamentos 2014/35/EU y 2014/30/EU.

Disponibles diferentes longitudes desde 1000 mm hasta 1800 mm.

[button

link="https://www.akralab.es/wp-content/uploads/2023/11/FT-Cabina-seguridad-cito-toxicos-secuflux.pdf" type="big" color="green" newwindow="yes"] Cabina de seguridad biológica Secuflux, Clase II A2, gama BSC[/button]

Características

- **Pantalla LCD** digital que facilita el monitoreo de todos los parámetros de seguridad de un vistazo y el panel de control de tamaño ergonómico mejora la interfaz de usuario.
- **Ventana frontal transparente, amplia y motorizada.** Amplia perspectiva de operación adaptada para facilitar el trabajo del usuario. La ventana

delantera puede controlarse a través del panel de control y desde el control remoto. De vidrio templado bilaminado >6mm, anti UV.

- **Filtro ULPA** con velocidad de aire automática ajustable con bloque de filtro. El filtro dispone de una bolsa de PVC puede garantizar la seguridad del personal y del medio ambiente, y hacer que el proceso de reemplazo del filtro sea rápido y sin riesgos.
- **Área de trabajo** fabricada en acero inoxidable 304 rodeada de presión negativa, puede garantizar la máxima seguridad en el área de trabajo.
- **Lámpara ultravioleta** para una descontaminación más eficiente. Emisión de 253,7 nanómetros.
- **Enchufes waterproof** en la zona de trabajo para minimizar la exposición de los operarios por apertura innecesaria de la cabina.
- **Alarma** de audio y visual (reemplazo de filtro, altura excesiva de la ventana, velocidad anormal del flujo de aire, etc.).
- **Control remoto.** Todas las funciones se pueden realizar con el mando a distancia, lo que hace que su uso sea mucho más cómodo.

Especificaciones técnicas

Modelo	11224BBC86	11234BBC86	11244BBC86
Tamaño externo (An.xPr.xAl.)	1087x760x2100 mm	1380x760x2100 mm	1877x760x2100 mm
Tamaño interno (An.xPr.xAl.)	910x600x630 mm	1220x600x630 mm	1700x600x630 mm
Apertura máxima	440 mm (17")		
Velocidad entrada	0,53±0,025 m/s		
Velocidad flujo descendente	0,33±0,025 m/s		
Filtro	De suministro: Filtro ULPA, eficiencia > 99,9995 % para tamaño de partícula a 0,12 µm De escape: Filtros ULPA de 2 piezas, eficiencia ≥ 99.9995% para tamaño de partícula a 0.12 µm.		
Ventana frontal	Cristal templado motorizado de 5mm laminado bicapa ≥5mm, anti UV.		

Ruido	EN12469≤58dB / NSF49≤ 61dB		
Consumo	700W	900W	1300W
Iluminación	≥ 1000 Lux		
Lámpara Ultravioleta UV	18Wx1	30Wx1	40Wx1
Enchufe	Dos. Carga total de dos enchufes: ≤500W		
Sistema de control	Microprocesador		
Display	Pantalla LCD		
Alarma	Velocidad anormal del flujo de aire; Reemplazo de filtros; Ventana delantera a altura insegura		
Material	Área de trabajo: acero inoxidable 304 Cuerpo principal: acero laminado en frío con recubrimiento en polvo antibacteriano		
Fuente de alimentación	AC220V±10%, 50/60 Hz; 110V±10%, 60 Hz		
Configuración estándar	Soporte de base, válvula de drenaje, enchufes impermeables*2, control remoto, lámpara UV*2 y lámpara LED, grifo de agua, grifo de gas		
Accesorio opcional	Reposabrazos, esterilizador de fumigación con formalina, esterilizador infrarrojo, probador de flujo de aire		
Peso bruto	320 Kg	371 Kg	430 Kg

Diferencia del Filtro ULPA y filtro HEPA

Existe diferencia entre los filtros ULPA (Ultra Low Penetration Air) y los filtros HEPA (High Efficiency Particulate Air). Ambos son tipos de filtros de aire de alta eficiencia utilizados en sistemas de purificación de aire y equipos de limpieza, pero difieren en la eficiencia de filtración y en la capacidad para retener partículas de diferentes tamaños. Algunas diferencias son:

1. **Eficiencia de Filtración.** Los filtros HEPA son conocidos por su alta eficiencia en la retención de partículas pequeñas. Están diseñados para atrapar al menos el 99.97% de partículas de 0.3 micrómetros o más grandes. Los filtros ULPA,

por su parte son aún más eficientes y están diseñados para retener al menos el 99.999% de partículas de 0.12 micrómetros o más grandes.

2. **Usos Específicos.** Los filtros HEPA son comúnmente utilizados en entornos donde se requiere una alta pureza del aire, como en salas limpias, hospitales, laboratorios y sistemas de purificación de aire en el hogar. Los filtros ULPA son utilizados en aplicaciones aún más críticas, como en industrias de semiconductores y en entornos donde la pureza del aire es de extrema importancia, especialmente en sector sanitario y de diagnóstico.
3. **Flujo de Aire.** Debido a su mayor eficiencia de filtración, los filtros ULPA pueden tener una mayor resistencia al flujo de aire en comparación con los filtros HEPA. Esto significa que, en algunos casos, se necesita una mayor presión para pasar el aire a través de un filtro ULPA.

En resumen, mientras que ambos tipos de filtros son altamente eficientes en la purificación del aire, los filtros ULPA son más exigentes en términos de retención de partículas más pequeñas.

SKU: CITOTOXICOS-BBC86

Categories: Cabinas de Bioseguridad, Flujo laminar y gases, Instrumentación General

Tags: cabina seguridad secuflux, cabinas citostáticos secuflux, cabinas citotóxicos secuflux