

Cabinas Seguridad Biológica Clase II B2 BSC Secuflux



Cabinas de Seguridad Biológicas Clase II B2, con filtro ULPA y un sistema de flujo de aire 100% de extracción, 0% circulación.

Disponibles diferentes longitudes para 1100, 1500 ó 1800 mm.

Las Cabinas de seguridad biológicas B2 de Secuflux están equipadas con luz U.V. de serie y desarrolladas para ofrecer protección al personal y al medioambiente del material manipulado de los grupos de riesgo 1, 2 y 3 y, al mismo tiempo, proteger dicho material de la contaminación externa. Trabaja con total protección y máxima seguridad con filtro ULPA, que mejora las bondades del filtro HEPA, permitiendo un sistema de flujo de aire 100% de extracción, 0% circulación.

Cumple las normativas UNE EN 12469:2001, UNE-EN ISO 14644-3:2021, EN 61010-1:2010+A1:2019, EN 61326-1:2013, y los reglamentos 2014/35/EU y 2014/30/EU.

Disponibles diferentes dimensiones para 1100, 1500 ó 1800 mm de longitud de cabina.

[button

link="https://www.akralab.es/wp-content/uploads/2023/11/FT-Cabiba-Bioseguridad-Clasell-B2-BSC-Secuflux.pdf" type="big" color="green" newwindow="yes"] Cabina de seguridad biológica SECUFLUX, Clase II B2, Gama BSC[/button]

Características

- **Zona de trabajo** fabricada en acero inoxidable 304 y rodeada de presión negativa. Perspectiva de operación es amplia y más humanizada.
- **Filtro ULPA** e indicador de vida ultravioleta.
- **Ventana frontal motorizada** para mejor manejo con una sola mano.
- **Lámpara ultravioleta** para una descontaminación más eficiente. Emisión de 253,7 nanómetros.
- **Interruptor de pie.** Permite ajustar la altura de la ventana frontal durante el

funcionamiento y evitar turbulencias por el flujo de aire al mover las manos.

- **Pantalla LCD digital táctil** de gran tamaño (7 pulgadas), ergonómica y que permite monitorear todos los parámetros de seguridad de un vistazo. Los operadores pueden verificar el estado detallado del cabina, como la velocidad de entrada y salida, la temperatura y humedad del área de trabajo, la presión del filtro, el tiempo de trabajo UV, el indicador de vida útil del filtro, etc.
- **Función de reserva de tiempo:** puede reducir 30 minutos el tiempo de espera al activar la cabina y el tiempo de esterilización después de su uso.
- **Función de memoria** en caso de fallo de alimentación.
- **Alarma** de audio y visual indicativa de: velocidad de flujo de aire anormal, reemplazo de filtro, ventana frontal a altura insegura, alarma de presión de filtro alta.
- **Control remoto:** cada función se puede realizar a 6 metros del gabinete por control remoto, lo que puede proteger al operador en caso de emergencia.
- **Función de bloqueo:** lámpara UV y ventana frontal; lámpara UV y ventilador, lámpara LED; compresor y ventana delantera. Máxima seguridad para el operario.

Especificaciones técnicas

Modelo	BSC-1100IIB2-PRO	BSC-1500IIB2-PRO	BSC-1800IIB2-PRO
Tamaño externo (An.xPr.xAl.)	1100 x 750 x 2250 mm	1500 x 840 x 2275mm	1800 x 840 x 2275 mm
Tamaño interno (An.xPr.xAl.)	940 x 600 x 660 mm	1300 x 670 x 630 mm	1600 x 670 x 630 mm
Apertura probada	420mm (17")	500mm (20")	480 mm (20")
Apertura máxima	200 mm (8")		
Velocidad entrada	0,53±0,025 m/s		
Velocidad flujo descendente	0,33±0,025 m/s		
Conducto de extracción	Conducto de pvc de 4 metros, con 300 mm de diámetro.		
Filtro	ULPA, Dos, 99,999 % de eficiencia a 0,12 µm. Indicador de vida del filtro.		

Ventana frontal	Monotorizada, Cristal templado, anti luz ultravioleta.		
Ruido	≤ 67dB		
Lámpara Fluorescente / LED	12Wx2	16Wx2	16Wx2
Consumo	1050W		
Iluminación	≥ 1000 Lux		
Lámpara Ultravioleta UV	30Wx2	40Wx2	40Wx2
	Temporizador, indicador de vida ultravioleta, emisión de 253,7 nanómetros para una descontaminación eficiente.		
	Pantalla de 7 pulgadas		
Display	Filtro de escape y flujo descendente, tiempo de uso de la lámpara ultravioleta, velocidad del flujo, humedad y temperatura, sistema de carga de trabajo, etc.		
Enchufe	Dos		
Sistema de control	Microprocesador		
Sistema de flujo de aire	100% de extracción, 0% circulación		
Material	Zona de trabajo: Acero inoxidable 304. Cuerpo: Acero laminado frío con recubrimiento anti-bacterial.		
Altura superficie de trabajo	750 mm (tamaño personalizado según requisitos)		
Fuente de alimentación	AC220V±10%, 50/60 Hz; 110V±10%, 60 Hz (110V/60Hz no aplicable al modelo 675331800B2P)		
Accesorio estándar	Lámpara fluorescente, 2 lámparas UV, control remoto, 2 enchufes a prueba de agua, interruptor de pie, 1 válvula de agua y 1 válvula de gas.		
Accesorio opcional	Patas niveladoras, soporte base eléctrico con altura ajustable.		
Peso bruto	240 Kg	325 Kg	420 Kg

¿Para qué se utiliza una cabina de bioseguridad?

Las cabinas de seguridad biológica Secuflux están diseñadas para proteger al operario, el entorno del laboratorio y los materiales de trabajo de la exposición a los aerosoles infecciosos y las salpicaduras que pueden generarse al manipular materiales que contienen agentes infecciosos, como cultivos primarios, existencias y muestras de diagnóstico.

Diferencia del Filtro ULPA y filtro HEPA

Existe diferencia entre los filtros ULPA (Ultra Low Penetration Air) y los filtros HEPA (High Efficiency Particulate Air). Ambos son tipos de filtros de aire de alta eficiencia utilizados en sistemas de purificación de aire y equipos de limpieza, pero difieren en la eficiencia de filtración y en la capacidad para retener partículas de diferentes tamaños. Algunas diferencias son:

1. **Eficiencia de Filtración.** Los filtros HEPA son conocidos por su alta eficiencia en la retención de partículas pequeñas. Están diseñados para atrapar al menos el 99.97% de partículas de 0.3 micrómetros o más grandes. Los filtros ULPA, por su parte son aún más eficientes y están diseñados para retener al menos el 99.999% de partículas de 0.12 micrómetros o más grandes.
2. **Usos Específicos.** Los filtros HEPA son comúnmente utilizados en entornos donde se requiere una alta pureza del aire, como en salas limpias, hospitales, laboratorios y sistemas de purificación de aire en el hogar. Los filtros ULPA son utilizados en aplicaciones aún más críticas, como en industrias de semiconductores y en entornos donde la pureza del aire es de extrema importancia, especialmente en sector sanitario y de diagnóstico.
3. **Flujo de Aire.** Debido a su mayor eficiencia de filtración, los filtros ULPA pueden tener una mayor resistencia al flujo de aire en comparación con los filtros HEPA. Esto significa que, en algunos casos, se necesita una mayor presión para pasar el aire a través de un filtro ULPA.

En resumen, mientras que ambos tipos de filtros son altamente eficientes en la purificación del aire, los filtros ULPA son más exigentes en términos de retención de partículas más pequeñas.

SKU: BSC-B2-PRO

Categories: Cabinas de Bioseguridad, Flujo laminar y gases, Instrumentación General