

CENTRÍFUGA REFRIGERADA DIGICEN 22 R



Centrífuga refrigerada de sobremesa de grandes dimensiones configurada para tener capacidad de hasta 28 tubos de 15ml. Incluye adaptadores RE512 y RE516 para tubos de máximo 13x107 mm. Compatible con tubos de 5, 7 y 10 ml. Dispone de sistema REI (Rotor Easy to Install) para carga rápida y fácil del rotor.

SKU: CE259+RT315+RE512+RE516

Categorías: [Centrífugas](#), [Instrumentación General](#)

GALERÍA DE IMÁGENES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Centrífuga refrigerada de grandes dimensiones que destaca dentro de nuestros equipos de sobremesa por su máximo rendimiento. Diseño ergonómico que permite la carga del rotor de una manera sencilla, así como la trazabilidad del posicionamiento de sus muestras para el balanceado de la carga y rápida identificación. Conjuga versatilidad y eficacia y dispone de una amplia variedad de rotores angulares que se adaptan a cualquier necesidad, desde bajas revoluciones con capacidad para hasta 28 tubos de 15 ml./15 ml. cónicos, hasta opciones ideales para microtubos, criotubos y tubos de alta velocidad.

Una configuración completa que incluye:

- Centrífuga refrigerada Digitor 22R
- Rotor RT315 Oscilante para 28 tubos de 15ml con Sistema REI (Rotor Easy to install). Altura máxima de tubos 107mm. 5.000 RPM / 4.108 xg
- Reductor RE512 para 28 tubos de 5ml de vacío o 5ml en rotor 28x15ml
- Reductor RE516 para 28 tubos de 7-10 ml de vacío o 10ml en rotor 28x15ml-

Además, todos los rotores cuentan con el innovador sistema REI (Rotor Easy to Install), que permite una instalación segura sin necesidad de herramientas y desbloqueo fácil al retirarlos de su posición.

Mantén la temperatura de la cámara por debajo de los 4°C en cualquier situación gracias a nuestro potente sistema de refrigeración, adaptado para todos los tipos de rotores y velocidades seleccionadas.

Aumenta la trazabilidad con el sistema de conectividad, que te permite consultar, programar y controlar la centrífuga desde tu dispositivo preferido: PC, Tablet o teléfono móvil, gracias a la app del fabricante. Simplemente conéctala a la red WiFi de tu laboratorio y toma el control total de tu equipo.

Con pantalla TFT táctil a color y una interfaz que permite el control del equipo mediante los parámetros de funcionamiento y la posibilidad de exportar datos para su posterior análisis, además de la programación para trabajar en diferido. La autonomía que ofrece este equipo reduce el tiempo de trabajo, permitiendo la automatización de los ciclos y modos de trabajo, respetando en todo momento la trazabilidad del proceso.

Características

- Pantalla TFT táctil a color
- Indicadora de R.P.M. y F.C.R., tiempo, temperatura y aceleración/frenado (PCBS)
- Velocidad programable en pasos de 10 R.P.M./10 xg.
- Valores reales de F.C.R. en pantalla dependiendo de los adaptadores.

- Cuenta atrás/creciente desde “0” o “set R.P.M./F.C.R.” para resultados reproducibles.
- Reloj de 1 seg. a 99 horas programable en intervalos de 1 seg. y tiempo indefinido.
- PCBS: Sistema de aceleración y frenado controlable progresivo hasta 175 rampas seleccionables que evita la homogeneización de la muestra tras la separación.
- Start delay para programar el momento en el que ha de comenzar el ciclo.
- Linked program: enlaza hasta 8 programas consecutivos sin intervención del usuario.
- 100 memorias programables con protección de datos mediante contraseña.
- Mensajes acústicos y visuales en pantalla mostrando al usuario el estado del equipo

Fácil funcionamiento

- Controlada por microprocesador.
- Motor de inducción libre de mantenimiento (sin escobillas).
- Listado de rotores en memoria.
- Nivel de ruido: inferior a 60 dB.
- Pulsadores de marcha, paro, apertura de tapa y ciclo corto con velocidad regulable.
- Posibilidad de bloquear o cambiar la velocidad durante el ciclo de trabajo.
- Altura baja para un fácil acceso.
- Últimos parámetros se mantienen en memoria.
- Reconocimiento automático del rotor.
- Protección ante exceso de velocidad.

Seguridad

- Garantiza la máxima seguridad con la tapa equipada con avanzados sistemas de protección en nuestra centrifugadora:
 - **Cierre Automático Motorizado con Doble Anclaje:** Garantiza un cierre seguro, mientras que la apertura manual de emergencia proporciona una capa adicional de seguridad.
 - **Bloqueo y Protección en Funcionamiento:** Evita cualquier apertura accidental durante el funcionamiento, proporcionando una capa adicional de seguridad.
 - **Protección contra Caídas de la Tapa:** Asegura la integridad del equipo incluso en situaciones imprevistas.
 - **Visor para Calibración y Comprobación:** Facilita la calibración y verificación del funcionamiento de manera rápida y sencilla.
- Además, nuestro equipo cuenta con otras características destacadas:
 - **Sistema de Desequilibrio con Parada Automática:** Garantiza un funcionamiento seguro y eficiente.
 - **Aro de Seguridad Protector:** Ubicado entre la cámara de centrifugación y el exterior, añade una capa adicional de seguridad.
 - **Cámara de Centrifugación de Acero Inoxidable:** Fácil de limpiar para mantener siempre un entorno higiénico.
 - **Rotores Extraíbles con Tapa Cerrada:** Facilita la manipulación de los rotores sin

comprometer la seguridad, gracias a las tapas herméticas.

- **Rotores y Reductores Autoclavables:** Diseñados para una fácil instalación sin necesidad de herramientas, gracias al innovador sistema REI.
- **Desconexión Automática para Ahorro Energético:** Con la capacidad de desconectarse automáticamente, contribuye al ahorro de energía, especialmente en periodos de inactividad, hasta 8 horas.

Refrigeración

- Mantiene la refrigeración tras finalizar el proceso de centrifugación.
- Programa de pre-enfriamiento con rotor girando y temperatura regulable.
- Garantiza 4°C a máximas R.P.M.
- Regulación de la temperatura de -20°C (-4°F) a 40°C (104°F) en pasos de 1°C.
- Sensor de temperatura en el interior de la cámara.
- Gas R 449A HFO (libre de CFC).

Directivas comunitarias: 2011/65/UE, 2012/19/UE, 2014/30/UE, 2014/35/UE, 98/79/CE.

Reglamentos nº: (CE) 1005/2009, (UE) 517/2014.

Normas: EN 61010-1, EN 61010-2-101, EN 61010-2-020, EN 61326-2-6, EN 61326-1.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo Centrífuga	CE 221
Dimensiones (mm) (a x f x h)	720x780x430
Peso neto (Kg)	122
Voltaje (V)	220-230
Frecuencia (HZ)	50
Consumo (W)	1420
Z max aconsejable (Hz)	< 0,446
INCLUIDO	RT 265
ROTOR	OSCILANTE
Capacidad máx.	4 x 1.000 ml
R.P.M. máx.	4.000
Radio (mm)	205

F.C.R. máx. (xg) 3.667

Temperatura min a velocidad max 2

VOLUMEN MUESTRA

dim (mm) orientativas

Adaptadores
Tubos

Ref.

7/10 ml. extr. sangre

ø13 x 107

104

RE 550