

Clasificador de tubo SortPro



Clasificador de tubos SortPro escanea los códigos de barras de sus tubos de muestras entrantes, identificándolas, realizando un registro con su LIS, y clasificando los tubos en recipientes cómodamente para un manipulado fácil.

El clasificador de tubos SortPro, es el más rápido del mercado. Identifica color de tapón, código de barras y dimensiones del tubos sin perder velocidad llegando a 3.800 tubos/hora. Dispone de un diseño muy compacto incluyendo una pantalla táctil TFT que permite visualizar la foto, marca del tubo y dimensiones y búsquedas fáciles en su base de datos.

Las cajoneras son digitales, y se pueden ir cambiando las reglas a lo largo del día. Acceso STAT para muestras urgentes, algo inédito en el mercado que permite “adelantar” las muestras urgentes que se saltan la tolva para aligerar su análisis.

Disponible en versiones de 6,8 y 10 cajones y un módulo adicional de extensión para otros 6 cajones de destino.

<https://youtu.be/hwZcE6E0wl0>

PRODUCTIVIDAD

- Gran tolva de entrada con capacidad para 600 tubos.
- Velocidad de sorting hasta 3800 tubos/hora
- AutoStart tan pronto como el equipo detecta que caen tubos a la tolva
- La retirada de los cajones para su descarga “no paraliza el sorting”. Un pequeño buffer en cabecera de cada cajón sigue admitiendo tubos hasta que se reemplaza el cajón
- Manejo de los tubos casi FIFO(First in-First out). El sistema de elevación de tubos de la tolva no deja los primeros tubos del día dando vueltas en la base de la misma.
- Trato delicado de los especímenes. El diseño interno de los toboganes de caída a los cajones permite el uso de tubos de vidrio o tubos con orina sin riesgo de rotura o fugas.

FACETAS ÚNICAS DE SORTPRO

- Atajo para entrada de tubos urgentes STAT.
- Registro de la imagen(Foto) de cada tubo ordenado. Queda accesible desde la base de datos y opcionalmente se vuelca al LIS.
- Detección de centrifugado. La foto de cada tubo permite el empleo del algoritmo que identifica si el tubo ya llega centrifugado.
- Cajoneras con pestaña digital. La asignación de los cajones no es definitiva. Es dinámica y según se cambie la Regla de Sorting así será la asignación de cajones y el título de la pestaña. Hasta 256 reglas de sorting.
- La cámara detecta hasta 100 diferentes tipos de color de tapón.

- Cajoneras inteligentes con sensor de llenado y alarma de llenado e iluminacion en cada cajón según el nivel de llenado, y cambio de color cuando se extrae el cajón

TRAZABILIDAD

- SortPro es una verdadera base de datos que registra todos los datos de cada tubo, inclusive su foto, y la envía al LIS si así se desea igualmente
- Se pueden hacer Queries por múltiples filtros como tipo de tubo, código de barras de un especimen del mismo paciente(mostrado por el scanner de código de barras), etc para conocer si ya ha pasado por el sorter, o se le ha dado entrada al Laboratorio
- SortPro cuenta los tubos. Se puede identificar en la base de datos si se han procesado por ejemplo un tubo EDTA 1 y EDTA 2 de un mismo paciente
- Los especímenes introducidos via el atajo del SAT quedan registrados como tales en la base de datos, y quedan señalados co la “P” de preferentes, de manera indelebe en la Base de Datos..

SKU: SORTPRO

Categories: Instrumentación, Preanalítica