

SOLUCIÓN MT-8000 DE AUTOMATIZACIÓN PARA LABORATORIOS DE ALTO VOLUMEN



El MT-8000 de Mindray es una **solución TLA** (Total Laboratory Automation) inteligente, diseñada para laboratorios que requieren máxima eficiencia, trazabilidad y velocidad en el procesamiento de muestras. Su arquitectura modular permite integrar todas las fases del flujo de trabajo, desde la entrada hasta el almacenamiento, **con capacidad para más de 14.000 tubos por hora**.

Optimiza el rendimiento del laboratorio al reducir tiempos de respuesta, automatizar procesos críticos y garantizar la calidad de las muestras mediante inspección visual avanzada y trazabilidad RFID.

SKU: TLA-MT8000-MINDRAY

Categorías: Autoanalizadores, Bioquímica

GALERÍA DE IMÁGENES











DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El **Mindray MT-8000** representa una nueva era en la automatización inteligente de laboratorios clínicos. Diseñado para laboratorios con alto volumen de pruebas, este sistema combina múltiples módulos en una solución compacta, eficiente y altamente integrada.

Se trata de una solución de automatización avanzada diseñada para laboratorios clínicos que gestionan grandes volúmenes de muestras. Este sistema modular permite integrar procesos como entrada/salida de tubos, inspección visual, centrifugación, decapsulación, recapsulación y almacenamiento refrigerado, todo en un flujo continuo y eficiente. Con capacidad para procesar hasta **14.400 tubos por hora**, el MT-8000 garantiza resultados rápidos, trazabilidad total mediante RFID y priorización inteligente de muestras urgentes (STAT). Su diseño compacto y su compatibilidad con más de 30 tipos de tubos lo convierten en una herramienta clave para mejorar la productividad y la calidad diagnóstica del laboratorio.

Descargar Catálogo MT-8000 Mindray

Características principales

- Procesamiento de muestras a gran escala
 - Capacidad de hasta 14.400 tubos por hora gracias a su diseño de 4 carriles de transporte individual.
 - Compatible con más de 30 tipos de tubos, incluyendo primarios, secundarios y pediátricos.
- Inspección visual avanzada
 - **Triple inspección**: aérea, horizontal y post-centrifugación.
 - o Detección automática del **índice sérico**, con activación directa en analizadores guímicos.
 - Registro de imágenes de cada muestra para trazabilidad y control de calidad
- Priorización inteligente de muestras STAT
 - Reglas personalizadas para bandejas de emergencia.
 - Maniobras de adelantamiento en tiempo real: las muestras urgentes superan a las rutinarias sin interrupciones.



akralab
one point, all solutions.

https://www.akralab.es/producto/mt8000-automatizacion-lab oratorio-alto-volumen/

o Análisis en tan solo **1,5 minutos** desde la carga en el módulo del analizador.

Automatización completa del flujo de trabajo

- Módulos de entrada/salida, carga masiva, centrifugación, descapsulado, recapsulado y almacenamiento refrigerado.
- Panel de control dinámico con gestión de reactivos, alarmas TAT, estado de equipos y seguimiento RFID.

• Diseño compacto y modular

- Ocupa solo 32 cm de ancho por carril, con capacidad de más de 1.000 tubos por m².
- o Configuración flexible en forma de I, L o U, adaptable a distintos espacios y necesidades.

Almacenamiento refrigerado automatizado

- Capacidad de hasta 20.200 tubos con temperatura controlada entre 2-8 °C.
- Recuperación, repetición y eliminación de muestras de forma automática.

• Integración multidisciplinar

- Compatible con módulos de química clínica, inmunoensayo, hematología, coagulación y análisis de orina.
- Solución todo en uno para pruebas CBC, ESR, CRP, HbA1c, marcadores tumorales, infecciosos, endocrinos y más.

Especificaciones técnicas generales

Capacidad máxima 14.400 tubos/hora

Carriles de procesamiento 4

Módulo de entrada/salida Hasta 1.000 tubos/hora

Decapsulación / Recapsulación 850 tubos/hora cada uno

Almacenamiento refrigerado 850 tubos/hora

Compatibilidad de tubos Más de 30 marcas

Inspección visual Superior, horizontal y por índice de suero

Tiempo de análisis 1,5 a 3 minutos

Gestión de muestras urgentes Priorización automática

Trazabilidad RFID en tiempo real

Especificaciones técnicas por módulo

MóduloCapacidad / Rendimiento / DimensionesEntrada/salida $1050 \text{ tubos} / 850 \text{ tubos/h} / 1000 \times 1120 \times 1570 \text{ mm}$ Entrada a granel $>800 \text{ tubos} / 1000 \text{ tubos/h} / 400 \times 900 \times 1120 \text{ mm}$ Centrífuga $80 \text{ tubos} / \text{ hasta } 460 \text{ tubos/h} / 1000 \times 1120 \times 1570 \text{ mm}$ Descapsulado $3000 \text{ tapas } / 850 \text{ tubos/h} / 570 \times 1120 \times 1570 \text{ mm}$ Recapsulado integrado $\ge 350 \text{ tubos} / 850 \text{ tubos/h} / 1500 \times 1050 \times 1570 \text{ mm}$



Solución MT-8000 de Automatización para Laboratorios de Alto Volumen https://www.akralab.es/producto/mt8000-automatizacion-lab oratorio-alto-volumen/

Módulo

Capacidad / Rendimiento / Dimensiones

Almacenamiento refrigerado Entrada/salida del analizador Pista de muestras

Condiciones de trabajo

 \geq 20.200 tubos / 850 tubos/h / 1530×1050×1950 mm 200 tubos / 850 tubos/h / 720×1150×1200 mm 4 carriles / hasta 14.400 tubos/h / ancho 32 cm

Temp. 15-32 °C / Humedad 20-85 % / Altitud -400~4000 m