

Refrigerador vertical profesional



Modelo CR 1800C

- Controlador de temperatura con pantalla digital, rango de temperatura de trabajo de +2°C a +14°C.
- Recirculación por aire forzado.
- Sonda de temperatura Pt 100 con resolución de 0,1°C.
- Alarmas: acústica y visual para temperatura máxima y mínima.
- Cumple normativa DIN 58345 para la conservación de medicamentos

Modelo CR 1800C

- Controlador de temperatura con pantalla digital, rango de temperatura de trabajo de +2°C

a +14°C.

- Recirculación por aire forzado.
- Sonda de temperatura Pt 100 con resolución de 0,1°C.
- Alarmas: acústica y visual para temperatura máxima y mínima.
- Cumple normativa DIN 58345 para la conservación de medicamentos

Especificaciones Técnicas

- Homogeneidad en la cámara +/- 1,5°C.
- Alarmas: acústica y visual para temperatura máxima y mínima
- Panel de control con protección mediante código de seguridad.
- Sistema de doble seguridad con segundo termostato anticongelación de la muestra.
- Ventilación de la cámara por aire forzado, con flujo vertical, permite un gran homogeneidad de la temperatura del aire en el interior de la cámara.
- Puerta con cristal térmico doble, con tirador de gran tamaño en equipos marcados con "C" (ver tabla).
- Iluminación interior con interruptor independiente, solo en modelos con puerta de cristal "C".
- Posibilidad alternativa de apertura de puerta derecha o izquierda (indicar al pedido, ajuste en fábrica).
- Puerta con cerradura de seguridad.
- Interruptor general de encendido retroiluminado.
- Evaporador con desescarche automático.
- Gas refrigerante R134a, libre de CFC y HCFC, biodegradable.
- Compresor hermético muy silencioso montado sobre amortiguadores para disminuir el ruido <48dB.
- Cámara interior construida según modelo (ver tabla).
- Estructura exterior construida según modelo (ver tabla).

- Pies frontales regulables en altura.
- Estantes regulables, fabricados en varilla de acero plastificado.
- Junta magnética perimetral en la puerta, asegura el cierre y la estanqueidad de la cámara interior.
- Aislamiento de 60 mm, fabricado en poliuretano inyectado de alta densidad libre de CFC y HCFC.
- Tratamiento tropicalizado que permite trabajar a temp ambiente hasta 38°C y un 85-90% de H.R.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Registrador circular de temperatura para 7 días, alimentado por batería independiente; trabaja aún fallando la tensión. (incrementa la altura del equipo 100 mm en modelos con chasis exterior en epoxi).
- Alarma de puerta abierta con temporizador.
- Modelos con puerta de cristal térmico triple y marco calefactado, para evitar formación de condensaciones en áreas de alta humedad (solo en modelos de acero inoxidable).
- Sistema de comunicación mediante RS 485/232.
- Interruptor de apagado de alarma con llave de seguridad.
- Salida libre de potencial para conexión con alarma remota.
- Alarma de puerta abierta con temporizador.
- Juego de cajones en acero inoxidable con guías telescópicas.
- Iluminación interna para modelos con puerta ciega.
- Interruptor de encendido principal con llave de seguridad.
- Pasamuros para sondas y conexiones eléctricas externas.
- Sistema divisores para cajones.
- Software de comunicación.
- Juego de 4 ruedas.
- Enchufe eléctrico interno, para conexión de equipos.

- Data loggers.

Capacidad en litros: 1780

Interior / Exterior: Inox

N° de estantes: 9

Consumo en W:1120

Compresores HP: 1/2

Dimen. Internas (mm) ancho x profundo x alto: 1950 x 685 x1435

Dimen. Externas (mm) ancho x profundo x alto: 2100 x820 x 2050

Peso Neto / Bruto: 280/300

Volumen m3: 3,5

Categories: Congeladores, Instrumentación General