

SISTEMA TRIPLE EMBALAJE PARA SUSTANCIAS BIOLÓGICAS, ENVASE SECUNDARIO RÍGIDO



Sistema de triple embalaje para transporte de sustancias biológicas CATEGORÍA B (asignadas al número UN 3373). Regulación según instrucciones de Embalaje P650 del ADR (Acuerdo Europeo sobre Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera) y la instrucción de embalaje 650 IATA/OACI.

SKU: CANISTER-MCM1-1

Categorías: [Microbiología](#), [Recogida y transporte de muestras](#)

GALERÍA DE IMÁGENES



recipientes primarios no incluidos



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sistema de triple embalaje para transporte de sustancias biológicas CATEGORÍA B (asignadas al número UN 3373), con envase secundario rígido.

Cumple con la Instrucción de Embalaje P650 del ADR (Acuerdo Europeo Relativo al Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera). También cumple con la Instrucción de Embalaje 650 IATA/OACI.

Ambos certificados emitidos por laboratorios acreditados.

Recomendado para aquellos clientes que perciben la rigidez del envase secundario como un valor añadido. Este sistema de TRIPLE EMBALAJE para muestras biológicas de la Categoría B está recomendado para aquellos servicios en los que no retornan los envases previamente enviados.

Beneficios

1. No tiene costes asociados respecto al retorno del envase o a la esterilización, así como costes de almacenamiento en el laboratorio de destino.
2. Es totalmente reciclable como plástico limpio (si no están contaminados).
3. Todos nuestros sistemas de embalaje pueden ser enviados a través de cualquier empresa de transporte terrestre o aéreo sin necesidad de cumplir con ningún otro requerimiento.

Incluye

- Un **Embalaje Exterior robusto**, fabricado en copolímero de polipropileno totalmente reciclable; resistente al agua, a la tracción, impactos y agentes químicos. Su interior está forrado por espuma de polietileno con lámina de poliéster metalizado para proporcionar protección a la luz, barrera térmica y amortiguación anti-impactos. Puede albergar hasta tres envases secundarios. Dimensiones: 285 x 190 x 105 mm. Color amarillo, con todos los pictogramas requeridos Medimail para su transporte; cierra con solapas automontantes e incorpora una etiqueta con trazabilidad de apertura que garantiza la integridad del envío.
- Un **Embalaje Secundario Rígido**, se trata de un bote cilíndrico fabricado en plástico, con cierre tipo rosca y junta de estanqueidad para garantizar la resistencia sin fugas a la presión de 95 kPa.
Sus medidas son 160x80 mm. Útiles: 135x59 mm le permiten albergar tubos de muestras o primarios con Ø inferior a 60 mm.
- Una **Gradilla Absorbente de seguridad**. En el caso de envío de líquidos, que alberga los recipientes primarios. Realizada en polímero tecnológico con capacidad de absorción hasta 25 veces su peso, para retener la totalidad del líquido transportado, tanto fluidos corporales como productos químicos. Disponible en versión multiuso (150 x 110 mm).



Sistema triple embalaje para sustancias biológicas, envase
secundario rígido
[https://www.akralab.es/producto/sistema-triple-embalaje-par
a-sustancias-biologicas-envase-secundario-rigido/](https://www.akralab.es/producto/sistema-triple-embalaje-par-a-sustancias-biologicas-envase-secundario-rigido/)