Catálogo
Servicio de Farmacia

akralab
one point, all solutions.

ÍNDICE

Cabinas de bioseguridad Pág.

·Cabinas de bioseguridad.....3

Armarios Seguridad

·Armarios para citostáticos, cancerígenos y productos tóxicos.....4

Armarios de refrigeración y congeladores

·Armarios de refrigeración.....5
·Armarios de congelación.....6
·Ultracongeladores.....8
·Arcones ultracongeladores.....9

Transporte para medicamentos

· Sistema SecuTag.....10
· Nevera portátil con compresor para transporte de medicamentos.....11

Balanzas

·Balanzas analíticas.....11

Sistemas de recogida de datos de temperatura

·Termobotones, alarmas y sistema wifi.....13

Sistema de Impresoras

· Sistema de impresoras para farmacia gestión de farmacia.....14

Filtración por vacío

·Dispositivos de filtración por vacío.....15

Otros

·Racks y separadores nevera / congeladores.....15

akralab
one point, all solutions.

Cabinas de bioseguridad

Cabina para Citostáticos

Modelo BSC Citostat

Cabina de seguridad manejo de productos Citostáticos y Neoplásicos. Opción **INFORMATIZADA, con PC dentro del área de trabajo**, conectada al sistema de pesadas y al software del Centro.

- **Sistema de mensajes de aviso/alarma,** mediante voz, "la cabina explica qué ocurre y sugiere las actuaciones consecuentes".
- Zona de trabajo y superficie de trabajo de acero inoxidable AISI 304, dotada de un vano para la fácil limpieza y recolección de líquidos 4000 ml con válvula de drenaje para su limpieza.
- Cristal frontal deslizante con posición de alarma.
- Dotada con **3 ETAPAS DE FILTRACION** (filtros HEPA H14). Opción a añadir una cuarta filtración de carbón.
- **Filtro especifico HEPA o ULPA** situado debajo de la superficie de trabajo, siguiendo normativas.
- El aire reciclado es filtrado por un filtro absoluto HEPA H14 (de eficacia 99,995 % MPPS Normativa EN1822) y es enviado al área de trabajo a una velocidad entre 0,25 m/s y 0,50 m/s. El aire expulsado al exterior es filtrado por un filtro absoluto HEPA H14 (de eficacia 99,995% MPPS Normativa EN1822) independiente dedicado a tal fin.
- El área de trabajo mantiene condiciones de flujo laminar con una pureza de aire tipo ISO 4 (Según ISO 14644) o Clase 10 (según Fed. Std. 209).
- Barrera de protección en zona de trabajo con velocidad mayor o igual a 0.5 m/s.

Cabina para Seguridad Biológica Clase I

Modelo BYKG1100

Cabina de seguridad biológica Clase I, según normativas internacionales EN 12469. Está diseñada para dar protección total al operador y a su entorno, mientras maneja microorganismos y otros productos susceptibles de afectar al usuario.

Diseñada para dar protección total a operador y a su entorno, mientras maneja microorganismos o productos biológicos de riesgo bajo o moderado, no siendo necesaria una protección al producto.

- Dispone de **Alarma acústica y visual** en caso de pérdida de presiones y/o barreras.
- Superficie de trabajo construida en acero inoxidable AISI 304.
- El aire es filtrado por un **filtro absoluto HEPA H14** (DE EFICACIA 99,995%MPPS, según normativa EN 1822).
- Con opción de instalar una segunda etapa de filtración de carbón activo para volátiles.
- Panel de control para encendido y control de iluminación luz blanca y UV.
- Cristal frontal puede ser motorizado arriba abajo o de levantamiento por pistones (según modelos).
- Barrera de protección en la zona de trabajo con velocidad >0,7 m/ s. según normativa.

Armarios de seguridad

Armario para citostáticos, cancerígenos y productos tóxicos

CYTO 103H

CYTO 103GH

CYTO 106H

CYTO 106GH

- Armario de seguridad para productos Citostáticos, Cancerígenos y productos tóxicos.
- Dotado de Filtro de alta eficacia HEPA H14 y filtro de carbón activo.
- Puerta ciega o con cristal para ver el interior.
- Volumenes disponibles: 450 y 890 Litros.

CERTIFICACIÓN UNI EN 61010-1; DPR 303/53 ; DPR 577/82 MARCA CE

Modelo	CYTO 103H	CYTO 103GH	CYTO 106H	CYTO 106GH
Referencia	EO103H	EO103GH	EO106H	EO106GH
Paseo	95 Kg	95 Kg	133 Kg	133 Kg
Volumen	450 L	450 L	890 L	890 L
Dimensiones Externas mm (an x fo x al)	600 x 600 x 1900 (1600+300)	600 x 600 x 1900 (1600+300)	1140 x 600 x 1900 (1600+300)	1140 x 600 x 1900 (1600+300)
Dimensiones Internas mm (an x fo x al)	550 x 550 x 1500	550 x 550 x 1500	1080 x 550 x 1500	1080 x 550 x 1500

akralab
one point, all solutions.

Armarios de refrigeración

TECNOLOGÍA INVERTER

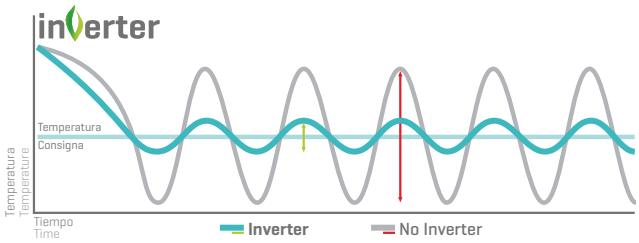
Haciendo uso de la tecnología INVERTER en nuestros equipos, conseguimos una mayor estabilidad de temperatura, junto con un menor nivel sonoro y por supuesto, una destacada eficiencia energética.

En los equipos convencionales no INVERTER, el compresor funciona a velocidad máxima hasta alcanzar la temperatura de consigna, y una vez es alcanzada, se detiene, repitiéndose sucesivamente con continuos arranques y paradas, provocando un mayor consumo y una menor estabilidad de temperatura.

En cambio, con tecnología INVERTER, el compresor una vez entra en funcionamiento, varía su velocidad para adaptarse al diferencial de temperatura que existe en cada momento, evitando los arranques y paradas del compresor que aumentan el consumo y hacen oscilar en mayor medida la temperatura del equipo.

Todos los refrigeradores de la línea Pharma Care y Pharma Care Plus están diseñados según la normativa

DIN 58345



MENOR CONSUMO ENERGÉTICO
LOWER ENERGY CONSUMPTION

MAYOR ESTABILIDAD DE TEMPERATURA
GREATER TEMPERATURE STABILITY

MENOR NIVEL SONORO
LOWER NOISE LEVEL

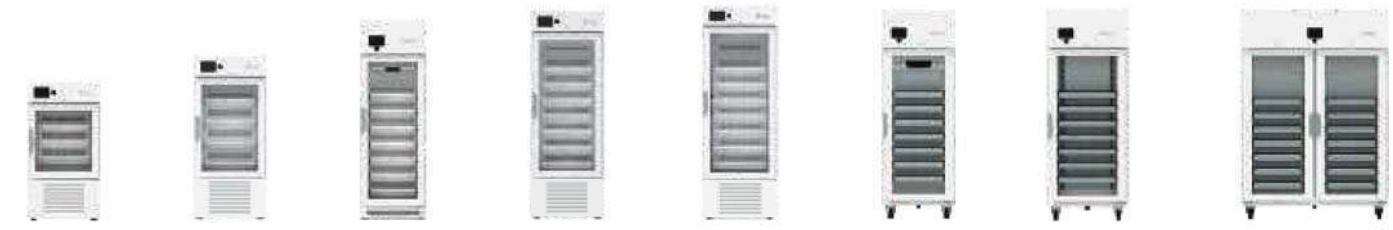
PHARMA CARE

PER07S / 70 L | PER15S / 150 L | PER36S / 360 L | PER07G / 70 L | PER15G / 150 L | PER36G / 360 L

GAMA PHARMA CARE PLUS

inverter

PTR17IS / 170 L | PTR25IS / 250 L | PTR30IS / 300 L | PTR40IS / 400 L | PTR50IS / 500 L | PTR65IS / 650 L | PTR80IS / 800 L | PTR130IS / 1300 L



PTR17IG / 170 L | PTR25IG / 250 L | PTR30IG / 300 L | PTR40IG / 400 L | PTR50IG / 500 L | PTR65IG / 650 L | PTR80IG / 800 L | PTR130IG / 1300 L

Armarios de congelación

DIN 58345

GAMA SERIES	Lab CARE	Lab CARE	Lab CARE
MODELO MODEL	LEF15S	LTF25SD	LTF40SD
Rango Tª Temperature range (°C)	-10 / -25	-10 / -25	-10 / -25
Capacidad Nominal (litros) Nominal Capacity (litres)	150	250	400
Medidas Exterior (mm) L x P x A Exterior dimensions (mm) W x D x H	600 x 637 x 823	670 x 706 x 1538	670 x 706 x 1963
Medidas Interior (mm) L x P x A Interior dimensions (mm) W x D x H	505 x 456 x 452	568 x 468 x 913	520 x 484 x 1337
Claro de puerta (mm) L x A Door opening (mm) W x H	505 x 555	568 x 855	568 x 1280
Espesor Aislamiento (mm) Insulation thickness (mm)	45	75	75
Acabado Exterior Exterior finishing	Acero galvanizado plastificado blanco White plastic coated galvanised steel		
Acabado Interior Interior finishing	Acero galvanizado plastificado blanco White plastic coated galvanised steel		
Nº Estantes Shelves Number	3	4	7
Dimensiones Estante (mm) L x P Shelf Size (mm) W x D	458 x 398	470 x 443	470 x 443
Material Estantes Shelves Material	Acero galvanizado plastificado blanco White plastic coated galvanised steel		
Intercambiabilidad de Estantes/Cajones Interchangeable Shelves/Drawers	Si Yes		
Tipo de Puerta Door Type	Ciega Solid		
Cerradura Lock	Si Yes		
Salida USB USB Port	No		
Datalogger Datalogger	Opcional Optional		
Batería Battery	Opcional Optional		
Sonda simulación producto Product temperature simulation probe	No		
Sonda de temperatura ambiente Interior room temperature probe	Opcional Optional		
Tipo de Controlador Controller type	Digital		
Tipo de Refrigerante Refrigerant type	R290		
Potencia Eléctrica (W) Electric power (W)	249	326	477
Tensión/Frecuencia (V / Hz) Voltage/Frequency (V / Hz)	230 / 50		
Peso (kg) Weight (kg)	62	118	153

* Pruebas realizadas con una temperatura ambiente de +25ºC * Measured at +25°C ambient temperature and

Armarios de congelación

DIN 58345

GAMA SERIES	Lab CARE	Lab CARE	Lab CARE	Lab CARE	Lab CARE
MODELO MODEL	LTF65SD	LTF65GD	LTF80SD	LTF130SD	LTRF130SD (DUAL TEMP.)
Rango Tª Temperature range (°C)	-10 / -25	-10 / -25	-10 / -25	-10 / -25	+2 / +8 ; -10 / -25
Capacidad Nominal (litros) Nominal Capacity (litres)	650	400	800	1300	1300
Medidas Exterior (mm) L x P x A Exterior dimensions (mm) W x D x H	687 x 853 x 1955	687 x 853 x 1955	797 x 981 x 1955	1385 x 853 x 1955	1385 x 853 x 1955
Medidas Interior (mm) L x P x A Interior dimensions (mm) W x D x H	534 x 633x 1207	534 x 654 x 1207	645 x 803 x 1388	1234 x 680 x 1388	534+534 x 680 x 1388
Claro de puerta (mm) L x A Door opening (mm) W x H	534 x 1350	534 x 1350	645 x 1350	534 x 1350	534 x 1350
Espesor Aislamiento (mm) Insulation thickness (mm)	75				
Acabado Exterior Exterior finishing	Acero galvanizado plastificado blanco White plastic coated galvanised steel				
Acabado Interior Interior finishing	Acero Inoxidable Stainless steel				
Nº Estantes Shelves Number	7				
Dimensiones Estante (mm) L x P Shelf Size (mm) W x D	483 x 598	483 x 598	595 x 745	483 x 598	483 x 598
Material Estantes Shelves Material	Acero Inoxidable Stainless steel				
Intercambiabilidad de Estantes/Cajones Interchangeable Shelves/Drawers	Si Yes				
Tipo de Puerta Door Type	Ciega Solid	Cristal Glass	Ciega Solid		
Cerradura Lock	Si Yes				
Salida USB USB Port	No				
Datalogger Datalogger	Opcional Optional				
Batería Battery	Opcional Optional				
Sonda simulación producto Product temperature simulation probe	No				
Sonda de temperatura ambiente Interior room temperature probe	Opcional Optional				
Tipo de Controlador Controller type	Digital				
Tipo de Refrigerante Refrigerant type	R290				
Potencia Eléctrica (W) Electric power (W)	684	703	636	1024	1031
Tensión/Frecuencia (V / Hz) Voltage/Frequency (V / Hz)	230 / 50				
Peso (kg) Weight (kg)	147	165	180	279	262

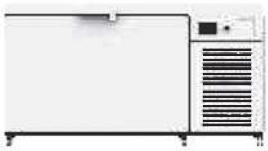
* Pruebas realizadas con una temperatura ambiente de +25ºC * Measured at +25°C ambient temperature and

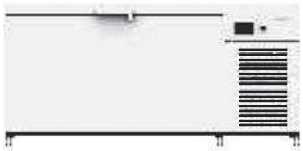
Ultracongeladores -86ºC

GAMA	Lab CARE PLUS	Lab CARE PLUS	Lab CARE PLUS	Lab CARE PLUS	Lab CARE PLUS
MODELO	**ULF11086**	**ULF40086**	**ULF50086**	**ULF70086**	**ULF80086**
Rango Tª	-40 / -86	-40 / -86	-40 / -86	-40 / -86	-40 / -86
Capacidad Nominal (litros)	110	400	500	700	800
Medidas Exterior (mm) L x P x A	1092 x 827 x 827	846 x 975 x 1997	996 x 975 x 1997	1276 x 975 x 1997	1380 x 975 x 1997
Medidas Interior (mm) L x P x A	490 x 481 x 530	490 x 619 x 1300	640 x 619 x 1300	920 x 619 x 1300	1020 x 619 x 1300
Claro de puerta (mm) L x A	517 x 527	516 x 1297	666 x 1297	946 x 1297	1046 x 1297
Espesor Aislamiento (mm)	120	120 + VIP			
Acabado Exterior	Acero galvanizado plastificado blanco				
Acabado Interior	Acero Inoxidable				
Nº Estantes	1	3			
Nº Niveles	2	4			
Dimensiones Estante (mm) L x P	474 x 470	467 x 597	617 x 598	897 x 598	998 x 598
Material Estantes	Acero Inoxidable				
Nº de Racks	6	12	16	24	28
Tipo de Puerta	Ciega				
Cerradura	Si				
Salida USB	Si				
Datalogger	Si				
Batería	Si				
Sonda simulación producto	No				
Sonda de temperatura ambiente	Si				
Tipo de Controlador	Digital Plus				
Tipo de Refrigerante	HC				
Potencia Eléctrica (W)	636	1896	1965	2789	2789
Tensión/Frecuencia (V / Hz)	230 / 50				
Peso (kg)	110	244	253	311	322

* Pruebas realizadas con una temperatura ambiente de +25ºC

Arcones Ultracongeladores -86ºC





GAMA SERIES	Lab CARE PLUS	Lab CARE PLUS
MODELO MODEL	CLF50086	CLF70086
Rango Tª Temperature range (°C)	-40 / -86	-40 / -86
Capacidad Nominal (litros) Nominal Capacity (litres)	500	700
Medidas Exterior (mm) L x P x A Exterior dimensions (mm) W x D x H	2011 x 954 x 1092	2291 x 954 x 1092
Medidas Interior (mm) L x P x A Interior dimensions (mm) W x D x H	1190 x 640 x 756	1470 x 640 x 756
Claro de puerta (mm) L x A Door opening (mm) W x H	1190 x 640	1470 x 640
Espesor Aislamiento (mm) Insulation thickness (mm)	120	
Acabado Exterior Exterior finishing	Acero galvanizado plastificado blanco White plastic coated galvanised steel	
Acabado Interior Interior finishing	Acero Inoxidable Stainless steel	
Número Racks Racks number	32	40
Tipo de Puerta Door Type	Ciega Solid	
Cerradura Lock	Si Yes	
Salida USB USB Port	Si Yes	
Datalogger Datalogger	Si Yes	
Batería Battery	Si Yes	
Sonda simulación producto Product temperature simulation probe	No	
Sonda de temperatura ambiente Interior room temperature probe	Si Yes	
Tipo de Controlador Controller type	Digital Plus	
Tipo de Refrigerante Refrigerant type	HC	
Potencia Eléctrica (W) Electric power (W)	1965	2789
Tensión/Frecuencia (V / Hz) Voltage/Frequency (V / Hz)	230 / 50	
Peso (kg) Weight (kg)	253	311

* Pruebas realizadas con una temperatura ambiente de +25ºC
* Measured at +25°C ambient temperature and

Transporte de medicamentos

SISTEMA DE TRANSPORTE Y TRAZABILIDAD

Solución integral para transporte y gestión de muestras sanitarias

SecuTag
specimen safe transport

· SecuTag es una solución integral para el transporte de especímenes entre Centros de Atención Primaria y Hospitales de forma segura.
Se basa en un conjunto de dispositivos por Radiofrecuencia (RFID) y una Aplicación de Software que dan trazabilidad de tiempos y temperaturas desde la expedición de la nevera hasta su llegada al Laboratorio

• Trazabilidad: El Tag detecta temperatura y tiempos durante el transporte, y las antenas vuelcan los datos a un software centralizado de manera automática y desatendida.

• Mejora Contínua: Permite identificar los CAP que repiten incidencias o los itinerarios más problemáticos, para establecer planes de mejora.

• Seguridad del paciente: Permite validar expediciones con integridad dudosa antes de ser incorporados a la analítica del Hospital.

Tag Rfid radiofrecuencia

Software de control y gestión

Emisor

Nevera con Tag de seguimiento

Receptor

Transporte de medicamentos

Nevera portátil con compresor para transporte de medicamentos

· Clase energética A ++, congelación hasta –22 ° C, 35% menos de consumo de energía.

· Los refuerzos de las esquinas, las bisagras de acero inoxidable y el revestimiento de la tapa resisten las tensiones más duras.

· Excelente rendimiento de refrigeración incluso a temperaturas exteriores extremadamente altas.

Balanzas_ Servicio de Farmacia

Balanzas

Balanza analítica ABT

· Ajuste automático interno con oscilaciones de temperatura > 0,5 °C y temporizado cada 4 horas, alta precisión garantizada sin depender de un determinado emplazamiento.
· Adaptador de red para la fuente de alimentación de la KERN CE, montable en el módulo de carril.
· Uso simple de fórmulas/documentación con función combinada tara/imprimir. Además los componentes de la mezcla se numeran automáticamente y se imprimen con número/valor de peso.
· Número de identificación de 4 dígitos, libremente programable, se imprime en el protocolo de ajuste.
· Salida de datos automática en el ordenador/ impresora después de cada parada de la báscula.
· Parabrisas de vidrio grande con 3 puertas corredizas para un cómodo acceso al material de pesaje.

Balanza analítica ACJ verificable para formulación

· Uso simple de fórmulas/documentación con función combinada tara/imprimir. Además los componentes de la mezcla se numeran automáticamente y se imprimen con número/valor de peso
· Número de identificación de 4 dígitos, libremente programable, se imprime en el protocolo de ajuste
· Salida de datos automática en el ordenador/impresora después de cada parada de la báscula
· Nota: La serie KERN ABJ-NM ya no está disponible con aprobación de homologación. Como modelo alternativo, recomendamos la serie KERN ACJ, que además de la aprobación de homologación también tiene una interfaz RS-23 y USB como estándar

Sistemas de recogida de datos de temperatura

Termobotón Logger de temperatura

Ref.: PAC0044

Logger de dimensiones reducidas perfecto para controlar la temperatura de sus productos durante el proceso de fabricación, transporte, en autoclave, así como en el HACCP.

- ¡El logger más pequeño del mundoi Ideal para controlar la temperatura de sus productos durante el proceso de fabricación, transporte, así como en el HACCP! Y es perfecto para el control de autoclaves por la temperatura que alcanza.
- Discreto, sólido, resistente al choque, al agua y a la suciedad. Todos los datos están archivados con las fechas en su memoria inviolable.
- Diámetro: 16 mm – Espesor 6 mm
- Registra la fecha y hora
- Niveles de alarmas altos y bajos programables con niveles temporización
- Memoria libre para almacenar datos de trazabilidad (referencia del equipo, número de lote, del cliente…)
- Autonomía de la batería: hasta los 10 años (según modelos y aplicaciones)
- Hay 4 modelos disponibles según rango de temperatura de interés, destaca como best seller el modelo P22L un kit que incluye el botón, el Software y el soporte de fijación.

Alarma remota para neveras

Ref: CM2100

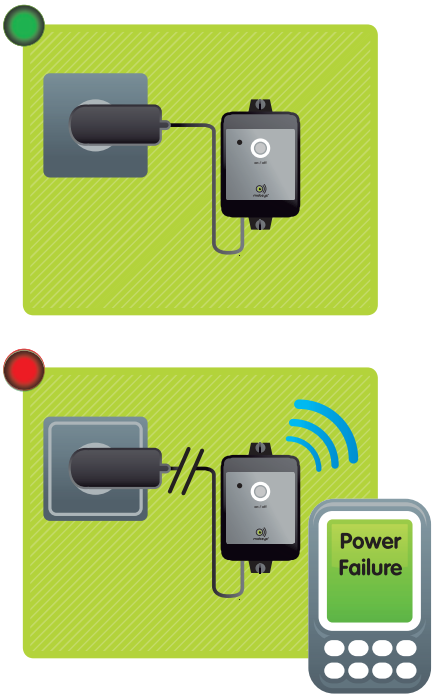
Guard le alertará mediante llamadas a teléfonos y mensajes SMS al cortarse el suministro eléctrico. Guard dispone además de dos entradas digitales adicionales. Dispondrá de prestaciones añadidas conectando otros equipos o sensores externos, conocer el estado de funcionamiento de sus máquinas o diversos valores por medio de los sensores externos.

> Los módulos son muy sencillos de configurar y están listos para su uso. Las señales de alarmas se envían mediante el módulo GSM interno. Introduzca una tarjeta SIM en el módulo y él se encargará de realizar la llamada de alerta o enviar mensajes de texto a los números de teléfono previamente programados.

Conecte el adaptador AC a su toma de corriente y la tensión de red estará siendo totalmente supervisada. Alternativamente también se puede utilizar una fuente de alimentación 12Vdc. Los Sensores externos y otros dispositivos se conectan a las entradas binarias NO/NC. Al producirse una alarma el dispositivo enviará un SMS de alerta y realizara una llamada telefónica hasta un máximo de cinco números de teléfono. El equipo permite realizar de manera muy sencilla diferentes ajustes como el retardo en las alarmas al producirse un corte en el suministro eléctrico, retardos en las alarmas que pertenecen a las entradas binarias, textos de alarmas definidos por el usuario, etc.

Los módulos están equipados con baterías internas que alimentarán el sistema y aseguran el correcto funcionamiento de los módulos en el caso de que se produzca un corte en el suministro eléctrico. Mientras los módulos están conectados a la tensión de red las baterías están en modo de reposo para conseguir una mayor duración de las mismas.

La manera mas sencilla de estar alerta!



Kit alarma de nevera

RRef: DS-LOGHUB-44

Conjunto compuesto por receptor DS-RE4000 y transmisor DS-TR3301 con sonda externa de 100 cm NTC 10KΩ, -30,0 … 60,0ºC), soportes, cable Ethernet, 2 pilas AAA y manual (App, descargable gratuitamente). Funciona por radio y por conexión wi-fi remitiendo las temperaturas al Smartphone, a través de la mensaje a la app y también alarmas personalizadas.

- App gratuita (IOS y ANDROID), simple y de muy fácil uso. Más de un usuario podrá estar viendo todos los datos en su dispositivo.
- Datos cada 7 minutos.
- Cada receptor puede conectarse hasta con 50 transmisores.
- Nombres personalizables para cada uno de los transmisores conectados.
- Transmisión hasta 100 metros en campo libre.
- Límites de alarma 100% ajustables.
- Notificación "Push" en el dispositivo, si se excede el límite de alarma y quedando registrada en el histórico.
- Recepción de datos en cualquier lugar del mundo con conexión a Internet.

Alarma remota y logger

Ref.: POL-EKOO

Registrador de Temperaturas a tiempo real sobre LCD, datalogger remoto sobre software de PC y alarma remota "todo en uno", para un rango -110ºC y -+120ºC.

- RT2014 es un dispositivo que se adhiere a la nevera o estufa y por medio de una sonda flexible toma datos a tiempo real del interior de su instrumento.
- Está dotado de una ranura para tarjetas SIM que enviará SMS a un máximo de cinco números de móvil si se superan las tolerancias de temperatura y humedad consignadas por el usuario.
- La sonda Pt100 mide 2,5m y su diámetro es de 3mm habilitándola para poder atravesar el fuelle de la puerta de incubador o estufa.
- Se suministra con un software de PC para la descarga de la tabla de datos/ tiempo.

  El tipo de alarmas puede ser:

- Fluctuación de temperatura (alta/baja) con posibilidad de retardo en la notificación.
- Déficit de energía (fallo de suministro), también con posibilidad de retardo en la notificación.
- Informe automático a cierta hora del día o bajo demanda.

Sistema WiFi
FOXNET

FoxNet es un registrador de datos inalámbrico para monitorear la temperatura y la humedad con el Cloud Thermotrack-Webserve. Disponible con 3 puertos para sensores de temperatura externos o con sensor interno de temperatura y humedad.
Sus datos se envían a Thermotrack Webserve a través del FoxNet Controller conectado a su red Ethernet.

INALÁMBRICO

La comunicación inalámbrica entre los registradores FoxNet y el Controller permite una instalación rápida y fácil. Comunicación radio de largo alcance y frequencia de 2,4 GHz utilizable en el mundo entero.

ALMACENA DATOS

Tiene una memoria de 2048 mediciones. Corresponde a 3 semanas de registro con una frecuencia de 15min, una ventaja en caso de que se corte la luz.

FUNCIONA CON MUESTRAS SONDAS PT100 Estándares

Rango de temperatura -200/+250ºC +-0,1ºC. 2 modelos: Cable plano 0,9mm. Perfecto para pasar por la puerta de un congelador. Cable redondo, diámetro 6mm, muy resistente.

Sistema de Impresoras

Z-Select 200 ZEBRA™ para gestión de farmacia

ZEBRA

Aplicación:

Etiquetado de pedidos de medicamentos en farmacias hospitalarias

Legibilidad Garantizar la seguridad de los pacientes y una administración eficiente de los medicamentos.
Revestimiento superior resistente a la umedad
Disponibles con facilidad Varios tamaños disponibles en la gama en stock ZipShip de Zebra.

Reto La administración correcta de los medicamentos depende de la legibilidad de las etiquetas.
Seguridad Una etiqueta que resulta fácil de escanear contribuye al cumplimiento de los cinco principios de administración de medicamentos a pacientes.
Humedad Necesaria para medicamentos almacenados en frigorífico.

Filtración por vacío

Filtros jeringa estéril
Marca: Jetbiofil

Filtro de jeringa membrana PES (polietersulfona), Útiles para preparación, esterilización y purificación de volúmenes pequeños de muestras, medios de cultivo, etc.

El filtro PES se usa habitualmente en aplicaciones con baja afinidad para proteínas y extraíbles, con una tasa de flujo más rápida que el PVDF. Aplicable también en pre-filtración y filtración de buffers y medios de cultivo.

Filtro superior para cafetera de filtración
Marca: Jetbiofil

Filtro superior para cafetera de filtración con membrana de PES, estéril.

Su filtro PES (polietersulfona) es útil para preparación, esterilización y purificación de volúmenes pequeños de muestras, medios de cultivo, etc. con una tasa de flujo más rápida que el PVDF.

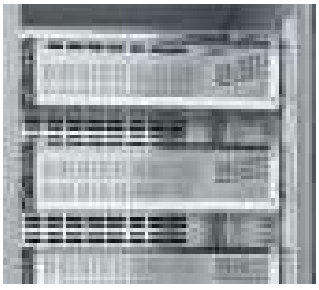
Perfecta para la separación y purificación de muestras de grandes volúmenes de 150 a 1000 ml.

Diseño de boca de botella amplia y de fácil acceso para un vertido eficiente y estable. Esterilización gamma y apirogéno.

Otros

Separadores

SEPARADORES DE CAJONES



CAJONES

Racks

RACK DE ACCESO LATERAL

RACK DESLIZANTE

Akralab, S.L. Versión 1 . mayo 2022

akralab
one point, all solutions.

Pol. Ind. Atalayas
Avda. de la Antigua Peseta, 77
03114 Alicante

Telf. 902 22 22 75 | +34 965 11 65 21
Fax. 902 15 41 65 | +34 965 11 57 62

atencion.clientes@akralab.es

www.akralab.es