



akralab

one point, all solutions.

PREANALÍTICA



Pasión y entrega

"Cada profesional de Akralab lucha por el cliente. El buen servicio al cliente guía a nuestro equipo, nos apasiona crecer y estamos convencidos de que sólo haciendo crecer a nuestros clientes también lo hacemos nosotros."

Cercanía

"Desde Akralab creemos que el trato humano es muy importante y creamos conexiones fuertes con nuestros clientes, partners y empleados."

Transparencia y honestidad

"Demostramos transparencia a diario para con nuestros clientes, proveedores y empleados; gracias a ello y a actuar de manera honesta, nos hemos ganado su confianza y nos esforzamos por mantenerla."

Índice

Preanalítica Automatizada	4
Clasificadores de tubos alto rendimiento	4
Destaponado seguro de tubos	5
Clasificadores alicuotadores de tubos	6
Trazabilidad y transporte muestras	8
Trazabilidad de temperatura (LogTag y SecuTag®)	8
Neveras portátiles de refrigeración pasiva	10
Neveras portátiles con compresor	12
Sistemas para envío seguro de muestras	12
Logística intrahospitalaria de muestras	14
Sistemas neumático Sumetzberger	14
Transporte autónomo (Robots)	15
Área de Extracción	16
Sistemas inteligentes de gestión asistencial	16
Etiquetadoras de tubos para box	18
Equipamiento para box de extracción	19
Fungible Preanalítico	20
Conjuntos de recogida de orina	20
Contenedores de recogida de muestras	21
Sin dispositivo de vacío	21
Con dispositivo de vacío	21
Accesorios para extracción sanguínea.....	22
Tubos preanalítica	22

Preanalítica automatizada

Eficiencia y Precisión en la fase Preanalítica

“Los errores preanalíticos pueden afectar al paciente; optimizar esta fase garantiza resultados fiables y seguros.”

La automatización en la fase preanalítica reduce errores, mejora la seguridad del paciente y agiliza la atención sanitaria. Su implementación permite a laboratorios de alto volumen aumentar productividad, reducir costes y maximizar el retorno de inversión.

Nuestras soluciones tecnológicas, como el destaponado automático y la clasificación inteligente, optimizan el flujo de trabajo, garantizan trazabilidad y mejoran la eficiencia operativa.



Clasificador de tubos de alto rendimiento

Sorter SortPRO

Clasificador automático de tubos para optimizar la fase preanalítica en laboratorios clínicos, mejorando la eficiencia y reduciendo errores humanos.

Con una capacidad de procesamiento de **3.800 tubos por hora**, el sistema identifica de forma automática el color del tapón, el código de barras y las dimensiones de cada tubo. Todo ello, sin comprometer la velocidad ni la precisión, garantizando un flujo de trabajo continuo y fiable incluso en entornos de alta demanda.

Tolva de entrada para manejo FIFO de hasta **600 tubos** a granel en carga continua.

Función STAT para priorización inmediata de muestras urgentes.

Cajoneras inteligentes con sensores de llenado e iluminación LED por nivel

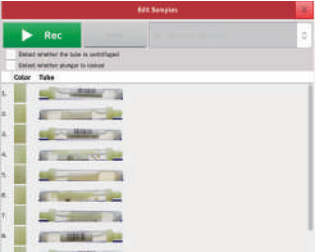


“Eficiencia, trazabilidad y seguridad en el procesamiento de muestras”



Pantalla táctil TFT para monitorización de datos y acceso ágil a funciones. Hasta **256 reglas de clasificación** configurables.

Registro fotográfico de cada tubo, con posibilidad de integración con LIS. Algoritmo de detección automática del estado de centrifugado a partir de la imagen.



Cajones para hielo seco que garantizan la conservación de muestras sensibles a la temperatura, durante el proceso.



La **mesa de carga continua** permite el desembalaje y dosificación progresiva y desatendida de tubos hacia la tolva, evitando interrupciones y saturaciones.



La **conexión a tubo neumático** facilita la integración con sistemas de transporte intrahospitalario, agilizando el flujo de muestras entre áreas del laboratorio.



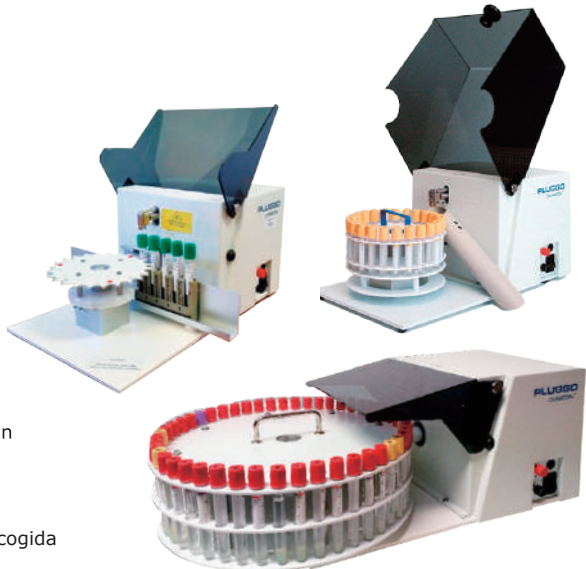
Destaponado seguro de tubos

Destaponadoras automáticas Pluggo

Solución eficaz y segura para la retirada de tapas en tubos de extracción de sangre por vacío. Funcionamiento sencillo y fiable, que aporta rapidez y ergonomía al entorno preanalítico.

Gran variedad de modelos para diferentes necesidades operativas, desde compatibilidad universal, hasta integración específica con racks Roche/Hitachi.

- **Automatización total** del proceso, reduciendo tiempos, esfuerzos manuales y riesgos de contaminación.
- Compatibilidad **multi-marca y multi-formato**, permitiendo trabajar con tubos de distintos tamaños y procedencias sin necesidad de recalibraciones constantes.
- Sistemas de expulsión higiénicos y certificaciones que garantizan su uso en entornos clínicos exigentes.
- **Libres de látex y ftalatos**. Apto para entornos sensibles.
- **Conexión a bolsas de desecho biológico**, favoreciendo la recogida segura y eficiente de los residuos generados.



Ref.	Modelo	Rendimiento	Compatibilidad tubos	Características
656731960044	Pluggo 24	Hasta 24 tubos (según carrusel)	5, 7, 7 long y 10ml (GBO, Vacutest, Vacumed y otras marcas previa confirmación)	No requiere recalibración
656731004450	Pluggo 50	Hasta 50 tubos	5, 7 y 10 ml (GBO, Vacutest, Vacumed y otras marcas previa confirmación)	Carruseles calibrados, expulsión de tapas a bolsa de residuos
656731004750	Pluggo Racks	Rack 5 posiciones completo	5, 7 y 10 ml (según rack)	Compatible con racks originales Roche/Hitachi/Siemens/Sysmex

Destaponadora-Retaponadora Liscia UTM/VTM

Sistema compacto y eficiente diseñado para destapar y retapar fácilmente las tapas de tubos UTM (Medio de Transporte Universal) y VTM (Medio de Transporte para Virus). Compatible con tubos de distintos fabricantes, asegurando un manejo ágil y seguro, ideal para entornos clínicos donde la precisión y la seguridad son clave.

Ref.	Artículo
688531CH1600	LISCIA UTM/VTM



- Procesa hasta **45 tubos por minuto**.
- Su diseño compacto (223 × 126 × 267 mm, 2,8 kg) permite una fácil integración.
- Reduce la fatiga del operario y la exposición a sustancias nocivas
- Disponible versión para usuarios zurdos y compatible con tubos de fondo cónico.



Clasificadores alicuotadores de tubos

Estación de trabajo
PathFinder™ 900 Plus

Automatización integral de la gestión de muestras biológicas de sangre, suero y orina. Clasificación, identificación, alicuotado, sellado y archivado, todo en una única plataforma.

Su arquitectura modular y flexible permite adaptar el sistema a las necesidades específicas de cada laboratorio, optimizando tanto la fase preanalítica como la postanalítica.

Su rendimiento, **hasta 900 tubos por hora**, lo convierte en una solución eficiente para laboratorios con alta demanda.

Características

- Alicuotado múltiple con etiquetado personalizado.
- Sellado automático con tapa o aluminio (norma IATA).
- Alineación de códigos de barras para mejor trazabilidad.
- Archivo automatizado tras el procesamiento.
- Flujo de trabajo personalizable, adaptable a cada laboratorio.

Acceso trilateral

Sistema de carga accesible por tres lados que permite operación simultánea por varios usuarios sin interferencias.

Reabastecimiento sin pausas

Carga posterior de consumibles sin interrupción del trabajo.

Adaptabilidad de carga

Compatible con gradillas estándar y de terceros.

Pantalla táctil 17"

Permite colocación a la derecha o a la izquierda, según necesidad.

Posición STAT

para carga prioritaria de pruebas.

Fácil identificación

Las muestras pueden ser fácilmente identificadas en gradillas de diferentes colores.



Automatización inteligente para gestión de muestras PathFinder™ Flex

Sistema automatizado que combina software inteligente, robótica y carros móviles para optimizar la gestión de muestras en los flujos de trabajo pre y postanalíticos.

Brazo robótico adaptable a las estaciones 350D y 350A, con un rendimiento de **hasta 350 tubos/hora**.

- Racks versátiles. Admite distintos tamaños, pesos y volúmenes.
- Automatización directa. Carga y descarga automática desde carritos.
- Operación continua. procesamiento por lotes y carga dual sin intervención.



Clasificador
PathFinder™ 450S

Estación compacta automatizada que registra y clasifica tubos de muestra según reglas configurables facilitando decisiones de análisis o almacenamiento en **entornos de alto volumen de trabajo**.

Con una capacidad de **hasta 450 tubos por hora**, ofrece clasificación tipo Pick-and-Place y permite realizar auditorías de integridad del panel de pruebas, asegurando trazabilidad y control de calidad en cada paso del proceso.



Clasificador destaponador
PathFinder™ 350D Plus

Sistema robótico modular con dos unidades de clasificación y un módulo central de destaponado.

Rendimiento de hasta **600 tubos por hora**. Optimiza la gestión de tubos entrantes en **laboratorios de alto volumen**. Clasificación flexible en gradillas PathFinder™ y externas.



Destaponador
PathFinder™ 350D

Estación automatizada diseñada para **laboratorios de volumen medio** que buscan eficiencia y precisión en la gestión de tubos. Realiza de forma automática el destaponado y la clasificación en gradillas, ya sean de analizadores, PathFinder™ o de terceros.

Con un rendimiento de **hasta 350 tubos por hora**, permite una clasificación flexible en múltiples destinos, optimizando el flujo de trabajo y reduciendo la intervención manual.



Archivador
PathFinder™ 350A

Estación postanalítica inteligente, que automatiza el tapado con lámina de aluminio, clasifica y archiva los tubos en gradillas, garantizando la integridad de las muestras y facilitando su conservación en congelador.

Hasta **350 tubos por hora**, perfecto para **laboratorios con volumen medio de trabajo**.



Ref.	Artículo
PF90PLUS	Pathfinder Mod. 900 Plus



“Un modelo Pathfinder para cada laboratorio”

Modelo	Ref.	Capacidad	Clasificación	Destaponado	Archivo	Sellado Aluminio	Alicuotado
PathFinder™ 900Plus	PF90PLUS	Muy Alta (900 tubos/h)	✓	✓	✓	✓	✓
PathFinder™ 350D Plus	PF350DPLUS	Alta (600 tubos/h)	✓	✓	✗	✗	✗
PathFinder™ 350D	91030700350D	Media (450 tubos/h)	✓	✓	✗	✗	✗
PathFinder™ 350A	91030700350A	Baja (350 tubos/h)	✓	✗	✓	✓	✗
PathFinder™ 450S	PF450S	Baja (350 tubos/h)	✓ Pick/Place	✗	✗	✗	✗

Trazabilidad y Transporte de muestras

Control y seguridad en cada etapa

"La trazabilidad no es un complemento del proceso preanalítico, sino su columna vertebral."

La fase preanalítica concentra gran parte de los errores en el laboratorio clínico, especialmente por problemas en transporte y trazabilidad.

Un sistema eficaz garantiza la trazabilidad de cada muestra desde su extracción hasta su llegada al laboratorio, preservando su integridad, minimizando rechazos y optimizando la respuesta ante incidencias; lo que refuerza tanto la seguridad del paciente como la fiabilidad diagnóstica.

Trazabilidad de temperatura

Datalogger LogTag Trix 8

Sistema para monitorizar la temperatura durante el transporte y almacenamiento de muestras biológicas en la fase preanalítica.

Fácil de usar, preciso y fiable, ayuda a mantener la integridad de la muestra desde su recogida hasta su análisis. Ideales para laboratorios que necesitan asegurar la trazabilidad y cumplir con los estándares de calidad en la cadena de frío.

LogTag Trix 8

Resgistrador de datos, del tamaño de una tarjeta de crédito, con memoria interna para más de **8.000 registros**

Base USB LTI

Soporte universal para la descarga de datos por conexión USB a PC, en pocos segundos, mediante el Software específico.



“Seguridad y confianza en la cadena de frío médica”

Ref.	Artículo
6572310TRIX8	Datalogger LogTag Trix 8
657232LTIUSB	Interfaz USB lectura datos



Características

- Sensor de temperatura integrado
- Margen de temperatura -40°C +85°C
- Precisión de hasta ±0,5°C
- 8.000 registros
- Alarma visual
- Intervalo de medición mínimo de 30 segundos

SecuTag®

Solución integral diseñada para garantizar el transporte seguro y trazable de muestras biológicas entre centros de atención primaria (CAPs) y hospitales.

Gracias a su sistema RFID y software de gestión, permite monitorizar en tiempo real la temperatura y los tiempos de tránsito, asegurando la integridad de cada muestra antes de su análisis.

¿Qué incluye?

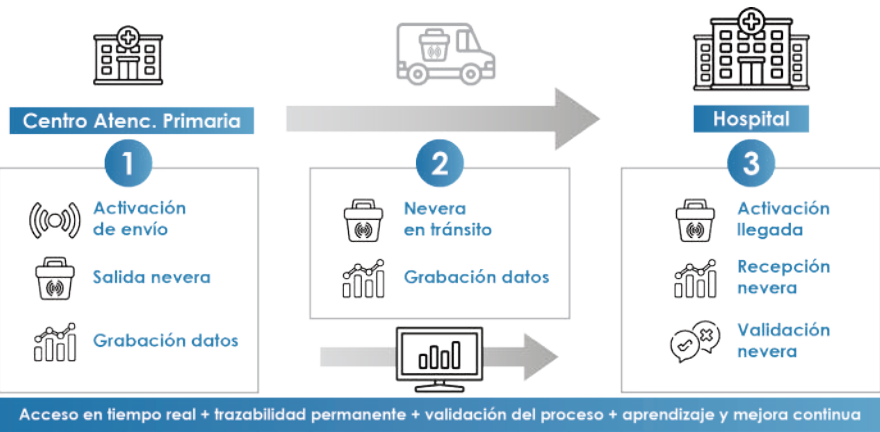
- 1 Tag RFID para nevera, con identificador único.
- 1 antena y 1 receptor para lectura automática de datos.
- Software de gestión centralizado, instalable en servidor propio o del hospital.
- Intervalos de toma de temperatura configurables.

Opcional: nevera de transporte y servicio de mantenimiento del software.

Ref.	Artículo
61023SECUTAG	SecuTag®



“Monitorización del recorrido de muestras, de principio a fin”



“Beneficios clave para un transporte seguro y controlado”

- ✓

Trazabilidad total
Registra automáticamente temperatura y tiempos durante el transporte.
- ✓

Máxima Seguridad
Permite validar o rechazar muestras con condiciones dudosas antes de su análisis.
- ✓

Configurable y Escalable
Adaptable a cualquier red de CAPs y hospitales, con modos de trabajo personalizables.
- ✓

Mejora continua
Identifica puntos críticos en la cadena logística para optimizar rutas y procesos.

Neveras de refrigeración pasiva



Las sustancias biológicas clasificadas como UN3373, categoría B deben transportarse siguiendo la Instrucción de embalaje P650, según las directrices de la ONU.

Esta norma, incluida en el ADR europeo, define los requisitos que debe cumplir el embalaje: resistencia, calidad y construcción adecuada, con el objetivo de garantizar la seguridad durante el transporte por carretera.

Nuestras neveras de transporte están certificadas para cumplir con los requisitos establecidos por la Instrucción P650, la clasificación UN3373 y el marco regulador ADR, asegurando su idoneidad para el transporte seguro de materiales biológicos.



Nevera rígida Bioclinic II

Nevera rígida apilable y de alta resistencia para el transporte de muestras biológicas. Ideal para laboratorios, centros de salud y servicios logísticos que requieren trazabilidad y conservación térmica en el traslado de muestras.

- **Triple aislamiento** reglamentario: hermético, fabricado en ABS y preparado para mantener una **temperatura interna entre 6 y 10 °C durante 24 horas.**
- **Alta capacidad:** hasta 300 tubos de ensayo distribuidos en 6 contenedores secundarios (no incluidos).
- Sistema de cierre seguro y fácil de usar, con tapa extraíble para una manipulación cómoda.
- **Resistencia a impactos** y diseño apilable para optimizar el espacio en transporte. Etiquetas identificativas para asegurar la trazabilidad del envío.

“Uno de los modelos más establecidos en los Hospitales Públicos de España”



Referencia	657932CLIIES
Capacidad	Hasta 300 tubos (en 6 contenedores secundarios, opcionales)
Volumen	25 Litros
Refrigeración	Pasiva por acumuladores
Dimensiones	500 x 383 x 404 mm
Peso	6 Kg
Opcional	Contenedores secundario con o sin gradilla de esponja, acumuladores de frío para tapa, carro de transporte plegable y/o Datalogger LogTag.

Nevera rígida Tanos SYS3 M

Contenedor rígido y acoplable fabricado en ABS de alta resistencia. Apilable, es ideal para el transporte exigente y seguro de materiales biológicos.

- Protección total frente a polvo, salpicaduras y variaciones extremas de temperatura.
- Tirados frontal ergonómico
- Cierre T-LOC. Permite abrir, cerrar y acoplar con un solo giro, incluso con una sola mano.



Referencia	83500039
Volumen	16 Litros (volúmenes disponibles de 4 a 41L)
Refrigeración	Pasiva por acumuladores
Dimensiones	330 x 396 x 296 mm
Peso	2,72 Kg
Opcional	Contenedor secundarios, acumuladores de frío y/o Datalogger LogTag

Nevera Biomédica ISOBIOTEC

Contenedor diseñado para preservar la integridad térmica y física de las muestras durante su traslado. Su estructura resistente, interior aislante y compatibilidad con sistemas de refrigeración lo convierten en una opción fiable para laboratorios, hospitales y centros de investigación.

- Mantiene la temperatura entre 2 y 8 °C durante 24 horas gracias a su interior de Neopor.
- Apilable, para un almacenamiento eficiente y un cierre seguro con múltiples opciones de sellado.



Referencia	ISOBIOTEC20NPLH	ISOBIOTEC25NPLH
Volumen	7,9 Litros	10,35 Litros
Refrigeración	Pasiva por acumuladores	
Dimensiones	400 x 300 x 264 mm	400 x 300 x 306 mm
Opcional	Compatibilidad con placas eutécticas y acumuladores; opciones de rotulación y precinto	

Nevera semirígida flexible Versapack

Bolsa de PVC y acolchado de espuma con revestimiento antimicrobiano y aislamiento Thinsulate para una temperatura constante durante 6 horas para transporte seguro de muestras de laboratorio.

- Dispone de compartimento interior para incluir un registrador de datos (no incluido).
- Accesorios para bolsas de laboratorio



	SMALL	MEDIUM	LARGE
Referencia	78417700PYB1	78417700PYB2	78417700PYB3
Material	Refuerzo y acolchado de espuma		
Volumen	6 Litros	18 Litros	35 Litros
Refrigeración	Pasiva por acumuladores		
Dimensiones	305x305x170mm	460x305x255mm	650x380x255mm
Peso	1,66 Kg	2,15 Kg	3,66 Kg
Opcional	Contenedores secundarios, acumuladores de frío y sistema de trazabilidad de temperatura		

Nevera semirígida flexible Elite Bags

Bolsa isotérmica ligera y portátil. Fabricación en Tarpaulin o Poliester para un mejor aislamiento.

- Termómetro digital integrado en la superficie frontal o superior según modelo.
- Múltiples compartimentos internos y cierre con cremallera transversal y asa colgador, para máxima comodidad en el transporte.



	ROW XL	MINI COOL'S	COOL'S
Referencia	739077B04010	739077EB0400	739077EB0403
Capacidad	100 tubos	44 tubos/12 botes	300 tubos/ 36 botes
Volumen	10 Litros	29 Litros	49 Litros
Refrigeración	Pasiva por acumuladores		
Dimensiones	260x260x160mm	250x210x400mm	440x390x290mm
Peso	1 Kg	2,96 Kg	6 Kg
Opcional	Contenedores secundarios y acumuladores de frío		

Neveras con compresor

Nevera Dometic CFX5

Neveras y congeladores portátiles de compresor VMSO3 con tecnología avanzada, diseñados para uso profesional. Refrigeración eficiente, control inteligente y gran resistencia.

- Gracias al compresor VMSO 3.5, los CFX5 alcanzan hasta -22 °C, ideales para mantener muestras en entornos exigentes.
- Incluye conectividad Bluetooth y Wi-Fi, lo que permite monitorear y ajustar la temperatura desde tu móvil.



Referencia	CFX5 25	CFX5 35	CFX5 45	CFX5 65
Material	Estructura ExoFrame con esquinas reforzadas y asas de aluminio			
Volumen	25 Litros	36 Litros	55 Litros	65 Litros
Refrigeración	Estática. Compresor VMSO 3.5. Refrigerante R600a (ecológico)			
Dimensiones	569x420x342mm	694x407x398mm	694x475x398mm	694x555x398mm
Peso	13,80 Kg	17,20 Kg	18,6 Kg	21,5 Kg
Opcional	App móvil, LED interior, cestas extraíbles			

¿Te gustaría personalizar tus neveras?

Ofrecemos la posibilidad de personalizar tus neveras con el nombre o logo de tu empresa. Esta opción está disponible a partir de un volumen mínimo de pedido y se realiza sin comprometer la seguridad del producto ni el cumplimiento de las normativas internacionales.

Consulta las condiciones

Envío seguro de muestras

Termovial para tubos

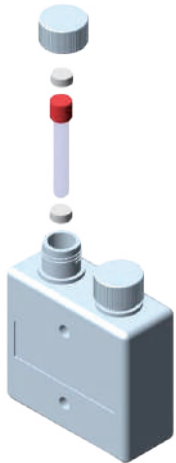
Transporte de muestras de diagnóstico, PCR, vacunas, y otros productos termosensibles. Sistema por acumulación de frío para conservar tubos primarios a baja temperatura durante el transporte, por lo que es ideal para uso en laboratorios, hospitales, centros de investigación y logística sanitaria.

Fabricado con materiales ligeros para facilitar su manipulación, dispone de gel refrigerante que garantiza la estabilidad térmica de las muestras sensibles.



Caracetrísticas principales

- **Tapón hermético y diseño isotérmico** que garantiza la integridad de las muestras.
- Compatible con **tubos primarios de 13×75 mm** o de mayor tamaño **y viales** para muestras biológicas de diagnóstico, PCR, etc.
- **Cumple con las instrucciones de embalaje ADR, RID, IMDG e IATA P650**, con la normativa de transporte aéreo, por carretera, ferroviario y marítimo, así como instrucciones técnicas de la OACI.



Referencia	740025VPOSIT	748122TMVLLP
Capacidad	2 viales ≥13×75 mm	
Temperatura	congelado a -21°C	refrigerado de +2º a +8°C
Dimensiones	110x20 mm	
Opcional	Caja de EPS complementaria de 1L.	

Sistema triple embalaje muestras MEDIMAIL

Sistema de triple embalaje desechable para sustancias biológicas Categoría B, compuesto por embalaje exterior robusto, embalaje secundario bolsa, y una gradilla absorbente de seguridad con capacidad de absorción hasta 25 veces su, peso en caso de derrame de muestras líquidas.

- Cumple con las Instrucciones de embalaje P650 del ADR y de la IATA/OACI, y con las normativas sobre el uso de equipos de trabajo y Prevención de Riesgos Laborales.
- Configurable según las necesidades particulares de cada envío.



Referencia	SMBM1
Contenido	1 emb. exterior + 1 emb. secundario 250x185 mm 1 gradilla 170x120 mm
Capacidad	hasta 3 embalajes secundario
Dimensiones exter.	210x140x110 mm
Opcional	Embalajes secundarios extra

Contenedor transporte Categoría B

Indicado para el transporte de muestras biológicas de bajo riesgo (Categoría B – UN 3373), cumpliendo con la normativa P650. Ideal para laboratorios, hospitales y centros clínicos.

- Sistema de doble envase concéntrico según recomendaciones de la OMS.
- Ligero, fácil de manejar y adaptado para recipientes primarios como tubos o frascos.



Referencia	7685770CTM03
Capacidad	Múltiples envases primarios en tubos o frascos, según el tamaño.
Temperatura	Ambiente; no diseñado para refrigeración o congelación.
Dimensiones ext.	Ø 99mm, altura 172 mm
Opcional	Sistema de absorción interna y bolsa secundaria (norm. P650)

Contenedor transporte Categoría A

Cilindro de cartón compacto exterior con cuerpo interior de poliestireno para el transporte seguro de muestras biológicas infecciosas de alto riesgo (Categoría A – UN 2814) y moderado riesgo (Categoría B – UN 3373), cumpliendo con las instrucciones de embalaje P620 y P650.

- Doble envase concéntrico con mandril de cartón compacto de alta resistencia.
- Tapa móvil de plástico rígido acoplada a presión, sin junta de estanqueidad.



Referencia	7685770CTM01
Capacidad	Múltiples envases primarios en tubos o frascos, según el tamaño.
Temperatura	Ambiente; no diseñado para refrigeración o congelación.
Dimensiones ext.	Ø 99mm, altura 172 mm
Opcional	Etiquetas de identificación y bolsa secundaria (norm. P620/P650)

Logística intrahospitalaria de muestras

Entrega de muestras con precisión y sin demoras

"El recorrido de una muestra también es parte del diagnóstico"

La implementación de sistemas automatizados para el traslado interno de muestras transforma el flujo hospitalario, acortando los tiempos de entrega, reduciendo la intervención humana y mejorando la trazabilidad.

Esto, no sólo optimiza la seguridad del proceso, sino que también agiliza el diagnóstico y libera al personal sanitario de tareas repetitivas, permitiéndoles centrarse en la atención al paciente.

Soluciones Sumetzberger para logística de tubos

Sistema de transporte neumático hospitalario Sumetzberger

Sistema por cápsulas para transporte seguro de muestras, medicamentos y otros materiales dentro del hospital, en cuestión de minutos.

Funcionamiento mediante una red de tubos de vacío, conectando las diferentes áreas clave, como laboratorio, urgencias y farmacia. Reduce tiempos de traslado, mejora la eficiencia del personal y se integra con sistemas de gestión y clasificación para asegurar la trazabilidad y el orden.

Características

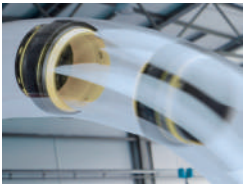
- Trazabilidad de cada envío rastreado electrónicamente.
- Se integra con robots, ERP, HIS y laboratorios.
- Adaptable a las necesidades de cada instalación.



"Velocidad, control y conectividad que optimizan la logística hospitalaria."

Seguridad avanzada

Protege contenidos sensibles en cápsulas selladas, llegando incluso a áreas restringidas del hospital.



Transporte automatizado 24/7

Operación continua sin interrupciones y **sin necesidad de intervención manual.**

Rapidez que ahorra tiempo

Las cápsulas se desplazan a **15 m/s**, lo que permite mayor eficiencia operativa.

Integrable con Sorter SortPro

El sistema de envío neumático Sumetzberger puede integrarse con el clasificador SortPro para automatizar la llegada de tubos al Core.

Esta conexión permite que las cápsulas lleguen directamente al clasificador, donde los tubos son identificados mediante lectura de códigos de barras, evaluados por tipo y estado, y organizados según criterios definidos por el sistema de información del laboratorio (LIS).

La integración mejora la trazabilidad, **reduce la manipulación manual y optimiza el flujo de trabajo en la fase preanalítica.**



Cápsulas Sumetzberger para tubo neumático

Cápsulas resistente de policarbonato de alta resistencia, higiénicas, fáciles de limpiar y aptas para transportar materiales sensibles sin riesgo de contaminación ni pérdida de calidad.



Características

- Hasta 5 millones de descargas y 6 años de vida útil.
- Tratamiento con iones de plata antimicrobiano.
- Sensor RFID no óptico para trazabilidad total.
- Con lector de estado, que detecta si la cápsula ha sido vaciada
- Colchón de aire en la recepción.

Transporte Autónomo para entornos sanitarios

Robots de transporte GoCart

Robots móviles autónomos diseñados para optimizar el transporte interno de materiales en hospitales, laboratorios, farmacias y centros logísticos.

Tecnología avanzada para una operación segura, eficiente y automatizada para optimizar la logística intrahospitalaria.

- **Navegación inteligente y autónoma.** Funcionan con sensores LiDAR para moverse por pasillos estrechos, subir pendientes y conectarse con puertas, ascensores y cargadores.
- **Transportan cualquier tipo de mercancía las 24 horas**, con rutas programadas o bajo demanda, asegurando trazabilidad de cada entrega.
- **Gestión centralizada.** El sistema controla en tiempo real cada robot, su estado y tareas, y se integra con sistemas HIS, ERP y laboratorios automáticos.



"Autonomía inteligente para operaciones críticas continuas"



Modelo	GoCart 180	GoCart 250	GoCart 500
Dimensiones (L x Alt x Anc.)	730 x 525 x 420 mm	924 x 724 x 420 mm	1340 x 940 x 320 mm
Área de carga (L x Anc)	646 x 441 mm	840 x 640 mm	1222 x 822 mm
Peso / Carga útil máx.	130 kg / hasta 180 kg	210 kg / hasta 250 kg	350 kg / hasta 500 kg
Velocidad máxima	1 m/s	1 m/s	1 m/s
Umbral / Grieta transitable	10 mm / 30 mm	15 mm / 30 mm	5 mm / 20 mm
Autonomía / Recarga	8 h / 3 h	8 h / 3 h	8-10 h / 2 h
Sensores Láser	4x 2D LiDAR + 2x 3D LiDAR	4x 2D LiDAR + 2x 3D LiDAR	YUJIN 3D LiDAR
Opcional	Rodillo + módulo elevador	Rodillo + módulo elevador	Módulos superiores intercambiables

Área de Extracción

Entornos diseñados para inspirar confianza

“La seguridad diagnóstica comienza con un entorno pensado para cuidar: cada equipo, cada muestra, cada paciente.”

La correcta dotación de la zona de extracción es esencial para garantizar un proceso seguro, eficiente y confortable tanto para el paciente como para el personal sanitario.

Utilizar sistemas avanzados de gestión de esperas, implementar soluciones tecnológicas para garantizar la trazabilidad de las muestras y disponer de equipamiento ergonómico, permite optimizar cada fase del proceso, reforzando la precisión diagnóstica y mejorando la experiencia asistencial.

Sistemas inteligentes de Gestión asistencial

Gestión de esperas Clásico

Solución integral para gestionar de forma eficiente la recepción y atención de pacientes en centros sanitarios.

Gracias a su tecnología propia y arquitectura escalable, permite agilizar el flujo asistencial desde el primer contacto, optimizando tiempos, recursos y ofreciendo una experiencia profesional y de confianza, tanto para el paciente como para el personal sanitario.

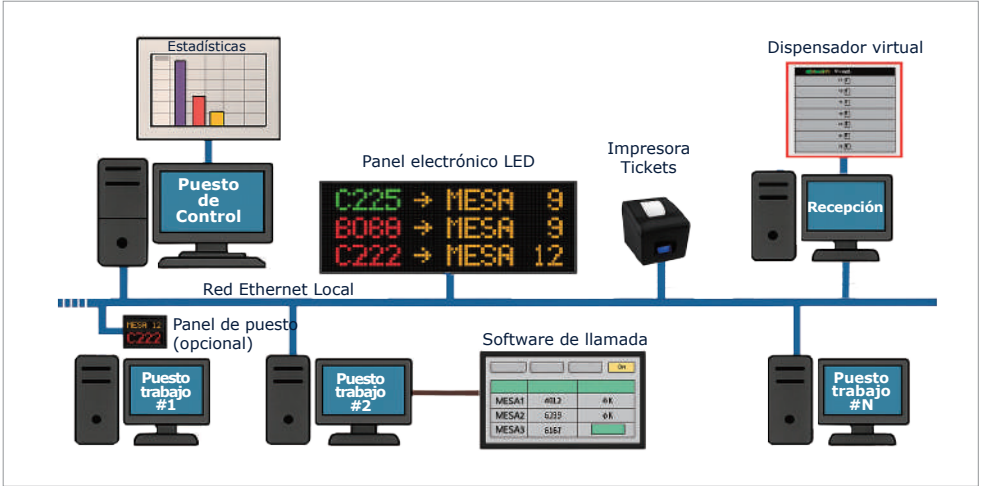
Características

- Hasta 20 colas de atención y 32 puestos de trabajo gestionables con IP dinámica.
- Soporta 999 tickets diarios por cola.
- Pantalla LED y táctil customizable con imagen corporativa y mensajes adaptados. Teclados virtuales y dispensadores integrados.
- Software con supervisión y estadísticas en tiempo real para optimizar el rendimiento y anticipar mejoras.



Ref.	Artículo
Inteled Clásico	Gestor turnos estándar

“Gestión ágil que mejora el bienestar asistencial”



Gestión de esperas Avanzado

Sistema modular de gestión de turnos para entornos modernos que requieren flexibilidad, escalabilidad y una experiencia de usuario optimizada.

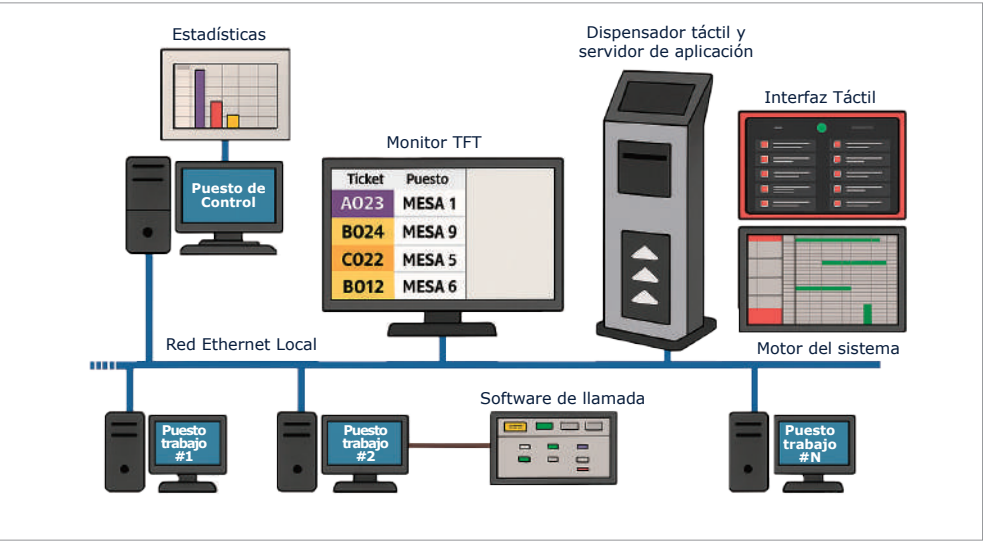
Su sistema de mensajería interna y supervisión en tiempo real, permite gestionar llamadas y reenvío de tickets de forma flexible, incorporar pausas y avisos de espera, supervisar la atención en tiempo real, y analizar el rendimiento mediante estadísticas gráficas exportables.

Características

- Hasta 18 puestos de trabajo y 10 colas de atención.
- Dispensador tipo Tablet o Totem con PC industrial, Wi-Fi, y pantalla táctil IP65. Servidor de aplicación integrado.



Ref.	Artículo
Inteled Avanzado	Gestor turnos avanzado



Gestión total del laboratorios, Zendo Lims®

Software de gestión diseñado para cubrir todas las necesidades operativas de un laboratorio moderno.

Su enfoque integral permite optimizar procesos, mejorar la trazabilidad y facilitar la integración con otros sistemas del centro.

Características

- Gestión de muestras. Registro de peticiones y la información de los tubos a extraer. Calcula automáticamente el número y tipo de tubos según los volúmenes definidos por parámetro.
- Integración técnica. Compatible con sistemas HIS, gestión de colas e impresoras de etiquetas mediante protocolo técnico.
- Registro de peticiones. Centraliza solicitudes de análisis en un único sistema.



Ref.	Artículo
Zendo Lims	Gestión integral del laboratorio

Especificaciones Técnicas	
Tipo de software	Sistema de gestión integral para laboratorios (LIMS)
Escalabilidad	Adaptable a laboratorios de cualquier tamaño
Integración	HIS, gestión de colas, impresoras de etiquetas. Protocolos: HL7, REST API, SOAP
Gestión de muestras	Cálculo automático de tubos según volúmenes mínimos y óptimos
Seguridad	Roles de usuario, cifrado, trazabilidad completa
Rendimiento	Optimizado para alto volumen y múltiples usuarios
Gestión de muestras	Cálculo automático de tubos según volúmenes mínimos y óptimos

“Enfocados en la eficiencia operativa: menos esperas, más control, mejor atención”

Etiquetadoras de tubos

Etiquetadora centralizada GNT9

Solución automatizada de alto rendimiento para la preparación de Patient-Kit™ con tubos de vacío. Entrega bandejas selladas con etiquetas detalladas (paciente, fecha, lote, secuencia de extracción) y permite opciones de personalización.

Diseñada para optimizar la trazabilidad, reducir errores humanos y agilizar el flujo de trabajo en laboratorios con gran volumen de muestras.

BA (Barcode Applicator)

Módulo con hasta 16 cajones (100 tubos cada uno) para almacenar y etiquetar automáticamente antes de formar el kit.

KBU (Kit Boxing Unit)

Módulo que forma el kit completo con tubos etiquetados y etiquetas adicionales, entregado al paciente mediante tarjeta o número en quiosco.



Características

- **Producción masiva y eficiente.** Hasta 360 kits de paciente por hora, con una media de 4 tubos por kit.
- **Carga sin orientación.** Acepta tubos a granel, evitando el manipulado manual.
- Entrega kits en 7–11 segundos (según envase).
- Compatible con tubos de 12–16 mm y 75–110 mm de varios fabricantes.
- Pantalla LCD para control y alertas.



Ref.	Artículo
621331052927	Unidad Básica GNT9

"Las etiquetadoras permite al personal de extracción identificar cada muestra en el momento, evitando errores y garantizando seguridad desde el inicio del proceso."

Etiquetadora para box HENm

Sistema automatizado de alta eficiencia para el etiquetado y almacenaje de tubos de extracción, agiliza el flujo de trabajo, reduce errores y mejora la trazabilidad en entornos clínicos.

- Etiqueta **900 tubos por hora**, dando cobertura a **300 pacientes/hora**.
- **Compatible con múltiples marcas** de tubos: SARSTEDT™, BD, GREINER, VACUTEST, AMPULAB, INSEPACK, etc.
- **Conectable a HIS.** Imprime etiquetas precisas y personalizadas, incluyendo información adicional para el paciente.



Ref.	Artículo
655134ENM001	Etiquetadora HENm

Equipamiento para Box de extracción

Box de extracción a medida

Mobiliario hospitalario personalizado, diseñado para ofrecer comodidad, funcionalidad y seguridad durante la toma de muestras. Soluciones modulares y ergonómicas adaptables a las particularidades de cada centro sanitario, optimizando el flujo asistencial.

- **Materiales higiénicos y resistentes.** Superficies fáciles de limpiar, resistentes a productos químicos y al uso intensivo.
- Composiciones pensada para **garantizar la intimidad** del paciente y facilitar el trabajo del personal sanitario.



Ref.	Artículo
14302	Box extracción modular

Transiluminador de venas profesional QV-600

Dispositivo portátil para la detección de venas. Proyecta la imagen de los vasos sanguíneos en tiempo real sobre la superficie de la piel con precisión. Ideal para facilitar punciones en pacientes con acceso venoso difícil, niños, personas con obesidad o piel oscura.

- **12 configuraciones de color y 6 niveles de brillo** para adaptarse a distintos tipos de piel y condiciones clínicas.
- Pantalla de 2,4" y batería recargable de larga duración (4800 mAh).



Ref.	Artículo
QV-600	Transiluminador venas

Sillón ergonómico para extracción

Estructura robusta de acero cromado y diseño ergonómico en tres secciones. Su accionamiento manual permite ajustar el respaldo y reposapiés hasta alcanzar la posición horizontal, facilitando la atención al paciente.

- Reposabrazos regulables y desmontables.
- Altura fija y dimensiones compactas (60 *80*135 cm).
- Tapizado y acolchado en polipiel sintético, ignífugo M2. Interior de goma espuma de alta densidad 25Kg/m3. Color a elegir según catálogo.

Ref.	Artículo
859536021180	Sillón extracción cromado



Carro auxiliar 3 estantes

Diseño funcional de estructura abierta para acceso rápido al material preanalítico. Ofrece una estructura robusta y duradera con acabados en brillo que facilitan su limpieza y mantenimiento.

- Acero inoxidable AISI 304, fácil de limpiar y desinfectar.
- 3 estantes resistentes con capacidad de hasta 60 kg cada uno.
- Ruedas giratorias de 100 mm con sistema antihilos y rodamientos de doble hilera.

Ref.	Artículo
869835010133	Carro distribución



Fungible Preanalítico

La base invisible de un buen diagnóstico

“Un diagnóstico fiable empieza con pequeños gestos que marcan la diferencia”

El fungible preanalítico desempeña un papel fundamental en la integridad de las muestras y la seguridad del paciente. Debe cumplir altos estándares de calidad: ser biocompatible y resistente, estéril o envasado bajo condiciones de asepsia, estar claramente etiquetado y ser compatible con los sistemas de análisis clínico.

Invertir en fungible variado y de calidad, no sólo responde a requisitos técnicos, sino que también refuerza el compromiso con la seguridad del paciente y con una atención sanitaria más precisa y eficaz.

Conjuntos de recogida de orina

Conjuntos con tubo de vacío

Conjunto de recogida de orina con sistema de transferencia de tubos por vacío. Compuesto por 1 contenedor de 120 ml y 1 tubo de vacío por transferencia. Embolsado individualmente y estéril.

Referencia	Volumen	Presentación
457326045070	120 ml	Bolsa unitaria



Conjuntos con tubo tapón a presión

Sistemas de un solo uso, para la recogida y transferencia de muestras de orina, diseñados para facilitar el proceso preanalítico en laboratorios, hospitales y centros clínicos. Incluye: 1 vaso colector y 1 o 2 tubos de diferentes volúmenes, según modelo.

- Producidos **en sala blanca ISO 7 y embolsados individualmente.**
- Configuración versátil para número y formato de tubos (redondos o cónicos), con o sin comprimido estabilizante, para distintas necesidades clínicas.



Gama SRO disponible por modelo y configuración

Referencia	Formato	TUBO				TAPÓN		VASO Volumen
		Fondo	Vol.	Dimensiones	Comprimido	Color	Ensamblado	
453225SRO110	1 tubo	Redondo	10 ml	16x100 mm	-	○	No	100 ml
453225SRO110G	1 tubo	Redondo grueso	10 ml	16x100 mm	-	○	No	100 ml
453225SRO123	1 tubo	Redondo	10 ml	16x100 mm	-	○	Sí	100 ml
453225O110RJ	1 tubo	Redondo	10 ml	16x100 mm	-	●	No	100 ml
453225SRO122	1 tubo	Cónico enrasado	10 ml	16x100 mm	-	○	No	100 ml
4532250SRO13	2 tubos	Redondos	10 ml	16x100 mm	-	○○	No	100 ml
453225SRO129	2 tubos	Redondo y cónico enrasado	10 ml	16x100 mm	-	○○	No	100 ml
453225SRO130	2 tubos	Cónicos enrasados	10 ml	16x100 mm	-	○●	No	100 ml
4532250SRO12	2 tubos	Cónicos enrasados	12 ml	17x105 mm	-	○○	No	100 ml
453225SRO125	1 tubo	Redondo	10 ml	16x100 mm	Sí	●	Sí	100 ml
453225SRO144	2 tubos	Redondos	10 ml	16x100 mm	Sí	●●	Sí	100 ml
453225SRO126	2 tubos	Cónicos enrasados	10 ml	16x100 mm	Sí	●○	Sí No	100 ml

Contenedores de recogida de muestras

Contenedores sin sistema de vacío

Contenedores de polipropileno translúcido, desechables y versátiles, diseñados para la recogida segura de muestras biológicas. Ofrecen una manipulación sencilla sin dispositivos de vacío y se adaptan al sistema de trabajo de laboratorios, clínicas y centros de diagnóstico.

Disponibles en varios formatos y presentaciones, con banda mate para una mejor identificación.

- Tapa a rosca de alta seguridad en varios colores para fácil identificación.
- Material resistente, estériles o **fabricados en sala blanca ISO 7.**



Referencia	Volumen	Presentación	Color tapón	Esterilidad
457325025182	60 ml	Bolsa unitaria	●	No Estéril
453225518201	60 ml	Bolsa unitaria	○	No Estéril
453225025183	60 ml	A granel	○	No Estéril
457325025185	60 ml	Bolsa unitaria	●	Estéril R
420423231165	60 ml	Bolsa unitaria	●	Estéril R
453225025034	120 ml	A granel	●	No Estéril
453225025033	120 ml	A granel	○	No Estéril
453225125032	120 ml	Bolsa unitaria	●	No Estéril
453225503201	120 ml	Bolsa unitaria	○	No Estéril
453225503205	120 ml	Bolsa unitaria	●	No Estéril
453225125035	120 ml	Bolsa unitaria	●	Estéril R
408625409756	120 ml (espátula)	Bolsa unitaria	●	No Estéril

“Protocolos adaptables para laboratorios eficientes”

La codificación por colores en los tapones facilita la identificación de muestras, reduce errores y mejora la trazabilidad, adaptándose a todo tipo de entornos clínicos.



Contenedores estériles con sistema de transferencia

Solución completa para la recogida segura y eficiente de muestras de orina mediante sistema de transferencia a tubos de vacío. Fabricados en polipropileno, y disponibles en diferentes capacidades para adaptarse a distintos protocolos clínicos.

- Sistema de transferencia integrado para evitar el contacto con la muestra y mejorar la seguridad.
- Disponible presentación estéril, ideal para entornos hospitalarios y laboratorios con alto volumen de muestras.



Referencia	Volumen	Presentación	Color base	Color tapón	Esterilidad
420423021890	60 ml	A granel	⊘	●	Estéril R
420423021883	60 ml	Bolsa unitaria	⊘	●	Estéril R
457325025012	120 ml	Bolsa unitaria	⊘	●	No Estéril
420423021820	120 ml	Bolsa unitaria	⊘	●	Estéril R
420425090476	3 L	A granel	●	●	No Estéril
457325025420	3 L	A granel	●	●	No Estéril
420423014930	Tubo 10 ml	A granel	⊘	●	Estéril

Contenedor doble esterilización para quirófano

Tarro de polipropileno transparente con tapón de rosca, esterilizado por radiación gamma y doblemente envuelto para garantizar una transferencia segura en entornos quirúrgicos.

- Doble embalaje estéril para facil manipulación en zonas estériles sin comprometer la integridad del contenido.
- Soporta temperaturas de -20 °C a 75 °C, ideal para condiciones clínicas exigentes.



Referencia	TPE0035D-K	TPE0055D-K	TPE0125D-K	TPE0180D-K
Capacidad nominal	35 ml	55 ml	125 ml	180 ml
Capacidad a borde	40 ml	60 ml	130 ml	200 ml
Diámetro interno	28 mm	33 mm	52 mm	52 mm
Altura con tapón	71 mm	71 mm	74 mm	103 mm
Tapón	PE, Blanco, enroscado			

Accesorios para extracción sanguínea

Palomilla con aguja y sistema de seguridad

Aguja mariposa 21G (0,8×20 mm) con adaptador Luer y soporte preensamblados para venopunciones seguras y precisas.

Lista para usar, reduce el tiempo de preparación y el riesgo de contaminación. Sus alas flexibles ofrecen mayor comodidad y control durante la punción.



Ref.	Artículo
7204772119SH	Palomilla con aguja

Holder ESA sin soporte de seguridad

Portatubos transparente de un solo uso, compatible con agujas Vacutest®, que garantiza un uso higiénico y seguro al evitar la contaminación cruzada.

Diseño ergonómico que facilita la manipulación con guantes y mejora la precisión durante la extracción.



Ref.	Artículo
420425169018	Holder ESA

Adaptador Luer estéril

Conector de Ø 0,9 mm montado sobre soporte, listo para su uso en sistemas de extracción al vacío.

Preensamblado para minimizar el riesgo de contaminación y ahorrar tiempo en entornos clínicos.

Diseño compacto y estéril, ideal para extracciones múltiples con una sola punción.



Ref.	Artículo
72042626537A	Adaptador Luer estéril

Holder de un solo uso

Portatubos desechable transparente de un solo uso para tubos de extracción al vacío.

Cumple con la normativa OSHA, que recomienda el uso único para reducir el riesgo de exposición a sangre.

Compatible con todo el sistema BD Vacutainer®, garantiza un proceso de extracción seguro e integrado.



Ref.	Artículo
40402538872	Holder BD Vacutainer®

Tubos para preanalítica

Tubos de extracción

Tubos de vacío diseñados para facilitar la recogida, conservación y procesamiento de muestras biológicas con total seguridad.

Gracias a su variedad de aditivos y formatos, permite al laboratorio seleccionar el tubo más adecuado para cada tipo de análisis, optimizando tiempos y garantizando resultados precisos.

- **Amplia variedad de colores de tapón**, lo que permite identificar fácilmente el tipo de aditivo y seleccionar el tubo adecuado de forma rápida y segura.
- **Adaptabilidad a cada protocolo**.
- **Compatibilidad total**. Aptos para sistemas de vacío y transferencia directa desde contenedores.



¿Sabías que el orden de los tubos influye en la calidad del análisis?

Seguir el orden recomendado por el CLSI al tomar varias muestras de sangre ayuda a evitar contaminación de aditivos entre tubos. Una práctica sencilla que marcará la diferencia en la calidad de tus análisis.



Tubos de sangre

Bioquímica

Referencia	Aditivo	Vol.	Dimensiones	Color
457325042710	Gel separador + activador	2,5 ml	13x75 mm	Rojo
457325046711	Gel separador + activador	3,5 ml	13x75 mm	Rojo
457325042721	Gel separador + activador	3,5 ml	13x75 mm	Amarillo
457325046721	Gel separador + activador	3,5/5 ml	13x75 mm	Naranja
420423010010	Gel separador + activador	3,5/5 ml	13x75 mm	Rojo
457325043716	Gel separador + activador	5 ml	13x100 mm	Rojo
457325043726	Gel separador + activador	5 ml	13x100 mm	Amarillo
420425010020	Gel separador + activador	5/7 ml	13x100 mm	Rojo
481125236308	Gel separador + activador	8 ml	16x100 mm	Amarillo
420425010060	Gel separador + activador	10 ml	16x100 mm	Rojo
457325048738	Gel separador + activador	8 ml	16x100 mm	Azul
457325048718	Gel separador + activador	8/10 ml	16x100 mm	Rojo

Referencia	Aditivo	Vol.	Dimensiones	Color
420425010178	Gel separador + activador	8/10 ml	16x100 mm	Amarillo
420423012005	Heparina de Litio	2/3 ml	13x75 mm	Verde
457325042811	Heparina de Litio	3 ml	13x75 mm	Azul
420423012010	Heparina de Litio	4 ml	13x75 mm	Verde
457325044319	Heparina de Litio	9 ml	16x100 mm	Verde

Glucosa

Referencia	Aditivo	Vol.	Dimensiones	Color
420423013806	Fluoruro + Oxalato	2 ml	13x75 mm	Grigio
420423012005	Fluoruro + Oxalato	2/3 ml	13x75 mm	Verde
420425013822	Fluoruro + Oxalato	4 ml	13x75 mm	Grigio
420423012010	Fluoruro + Oxalato	4 ml	13x75 mm	Verde
420425013826	Fluoruro + Oxalato	6 ml	13x100 mm	Grigio

Hematología

Referencia	Aditivo	Vol.	Dimensiones	Color
420423013010	EDTA 3K	3 ml	13x75 mm	Púrpura
420725018557	EDTA 3K	3 ml	13x75 mm	Púrpura
457325046112	EDTA 3K	4 ml	13x75 mm	Púrpura
420423013030	EDTA 3K	4 ml	13x75 mm	Púrpura
457325046162	EDTA 3K	4 ml	13x75 mm	Rosa
465325368381*	EDTA 2K	6 ml	16x100 mm	Púrpura
457325044119	EDTA 3K	9 ml	16x100 mm	Púrpura
420423013060	EDTA 3K	10 ml	16x100 mm	Púrpura
420423013560	EDTA 2K	10 ml	16x100 mm	Púrpura

*para prueba elementos de traza

Coagulación

Referencia	Aditivo	Vol.	Dimensiones	Color
420423014074	Citrato 3.2%	2 ml	13x75 mm	Azul
420423014084	Citrato 3.2%	2,25 ml	13x75 mm	Azul
457325042411	Citrato 3.2%	2,7 ml	13x75 mm	Azul
420423014522	Citrato 3.2%	4,5 ml	13x75 mm	Azul
420423014010	Citrato 3.8%	2 ml	13x75 mm	Azul
420423143150	Citrato 3.8%	3,5 ml	13x75 mm	Azul
420423011010	Activador coagulación	4 ml	13x75 mm	Rojo
420423014084	Activador coagulación	9 ml	16x100 mm	Rojo
420423011030	Activador coagulación	9 ml	16x100 mm	Rojo

Tubos Pediátricos

Referencia	Aditivo	Vol.	Dimensiones	Color
420425814074	Citrato 3.2%	500 µl	14x45 mm	Azul
420425810020	Gel + activador	800 µl	14x45 mm	Rojo
420425812550	Heparina de Litio	800 µl	14x45 mm	Azul
420425813010	3K EDTA	500 µl	14x45 mm	Púrpura



Oficina principal

Pol. Ind. Las Atalayas
Av. de la Antigua Peseta, 77
03114 Alicante (Spain)
T. +34 965 116 521
atencion.clientes@akralab.es
www.akralab.es

Oficina Madrid

Pol. Ind. Las Monjas
Av. de las Estaciones 22
28850 Torrejón de Ardoz (Madrid)



8430484307616-31122026-V01NOV2025